



*ООО "АстекХоум"*

*г. Екатеринбург, ул. Амундсена 118, офис 17. тел.  
88001000079, email: 101@astekhome.ru*

## *Рабочая документация*

*Конструкции металлические детализированные*

*Шифр: 012025-КМД*

*Навес размерами 9х5,5м в г. Верхний Ульхун*

*Главный инженер проекта:*

*Столбов Д.С.*

*г. Екатеринбург, 2025 г.*

## Общие указания

1. Данный проект выполнен на основании задания на проектирование.
2. Нагрузки на конструкции приняты в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия".
3. При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:  

Снеговая нормативная нагрузка для I района  $50 \text{ кг/м}^2$

Ветровая нормативная нагрузка для III района  $38 \text{ кг/м}^2$
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания.
5. Марка стали профилей ЛСТК – 08пс с расчетным сопротивлением не менее  $2300 \text{ кг/см}^2$ . ЛСТК изготавливают по ТУ 24.33.20-001-20877805-2017 "Профили стальные листовые холодногнутые". Базы колонн выполнены из металла по ГОСТ 19903-74 марки стали С345 и С255.
6. Защита конструкций от коррозии для ЛСТК достигается цинковым покрытием толщиной 20 мкм цинковый слой в объеме  $275 \text{ г/м}^2$ .
7. Для монтажных соединений элементов применять Болты М16х45.58.36Х по ГОСТ 50793-95, самонарезающиеся винты Нагрооп НGR-R 4,8х19, HD-R 4,8х19 и HD-R ,5х25. Применять электродуговую сварку для соединения ЛСТК не допускается.
8. Базы колонн выполнить при помощи заводской сварки. Заводскую сварку производить полуавтоматической сварочной проволокой СВ-08Г2С-70 в среде углекислого газа.
9. Металлические конструкции баз колонн покрыть грунтовкой ГФ-021 (за 2 раза) и покрасить эмалью ПФ-115 (за 2 раза). Толщина слоя не менее 80 мкм.
10. Места среза профилей ЛСТК и места соединений монтажных элементов покрасить цинкосодержащей краской.
11. Все строительные-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

012025-КМД

Лист

2

*Ведомость основных комплектов рабочих чертежей*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>
122024-КМД	Конструкции металлические детализированные

*Ведомость ссылочных и прилагаемых документов*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>
	<u>Ссылочные документы</u>
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия
СП 70.13330.2017	Несущие и ограждающие конструкции
ТУ 24.33.20-001-20877805-2017	Профили стальные листовые холодногнутые
ГОСТ Р 52246-2004	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
ГОСТ 10923-93	Рубероид. Технические условия
ТУ 2244-056-04696843-98	Утеплитель "ПЕНОФОЛ". Технические условия
	<u>Прилагаемые документы</u>
	Прилагаемых документов нет

*Условия монтажа*

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выдоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.
8. Обеспечивать устойчивость каркаса рам до момента монтажа элементов связей, прогонов кровли и стеновых прогонов на строительной площадке временными распорками.

*Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.*

*Главный инженер проекта Столбов Д.С.*

012025-КМД

Лист

3

Изм. Лист    № докум.    Подп.    Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Страв. №

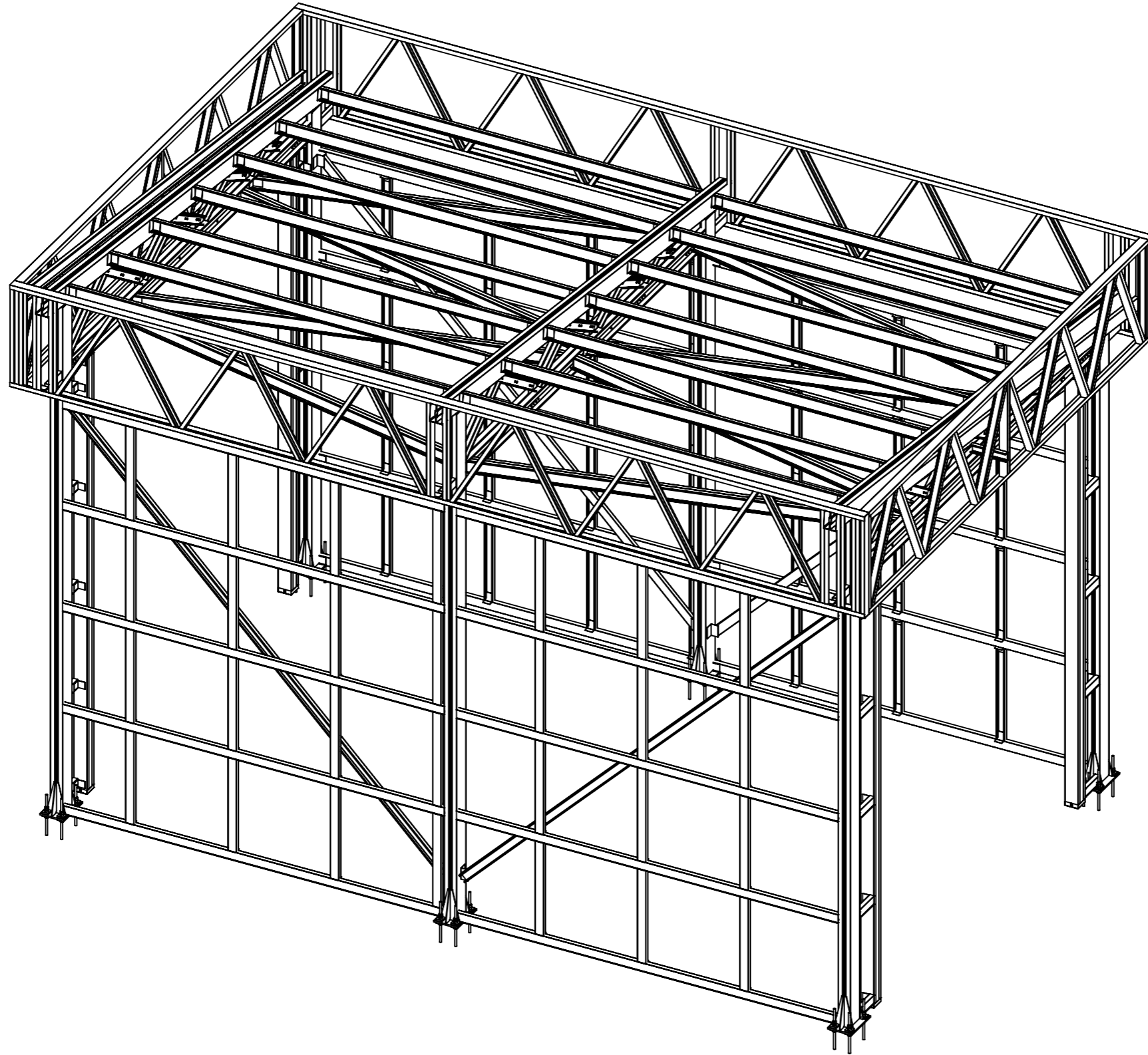
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

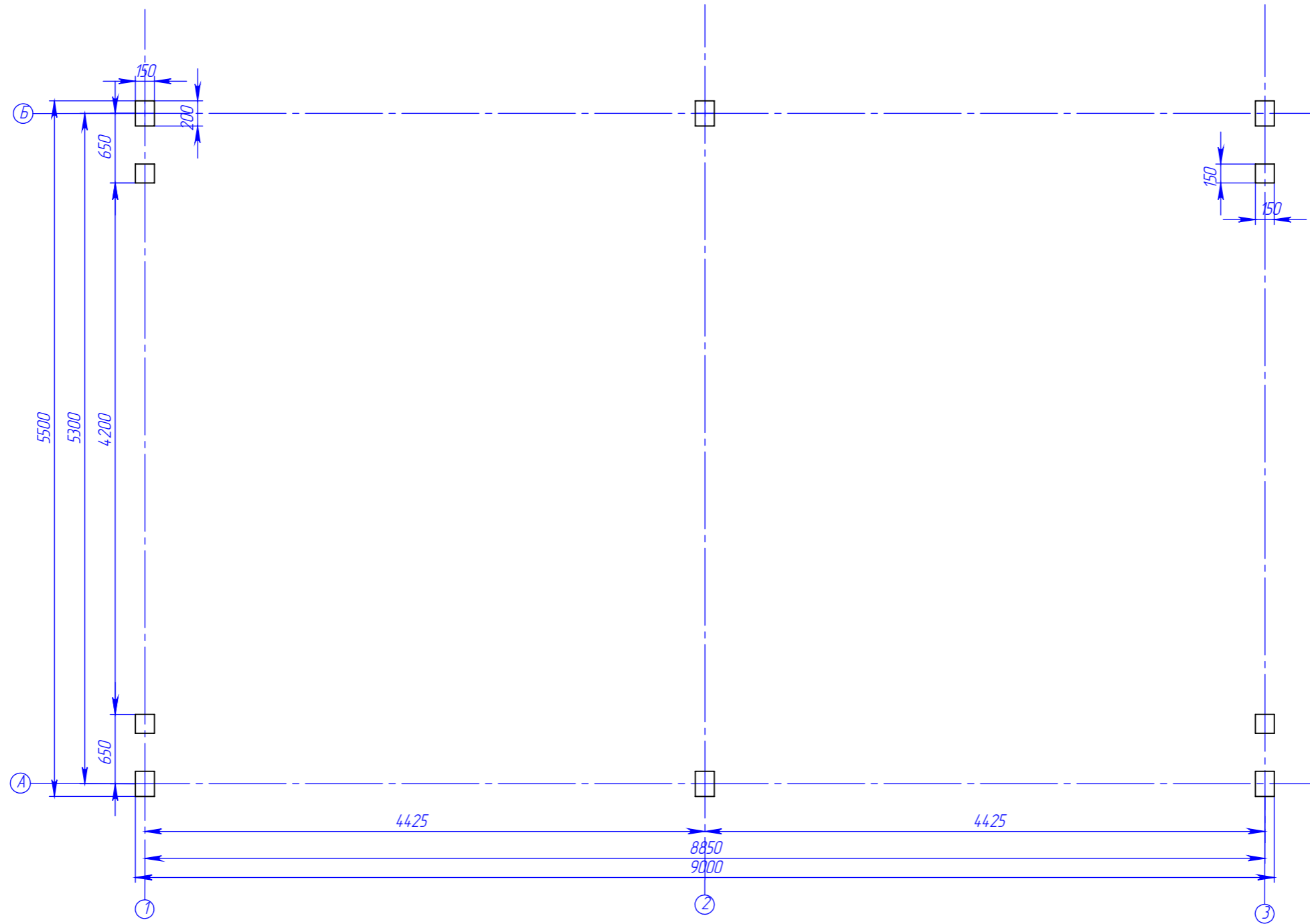
Инв. № подл.




					<b>122024-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Навсе 9x5,5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				4		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>Общий вид</b>			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: общий вид

План



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				5		1:200
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					План			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

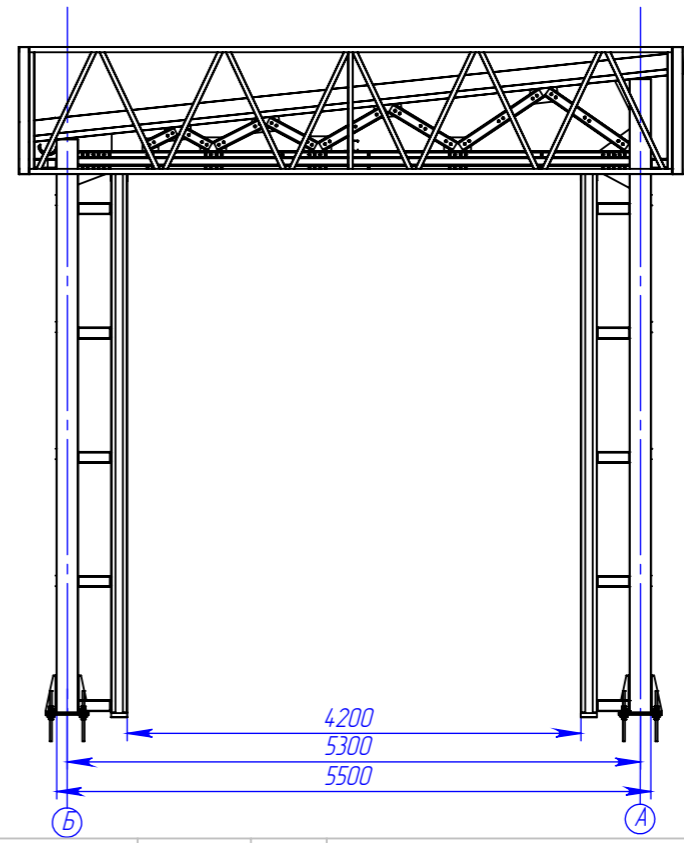
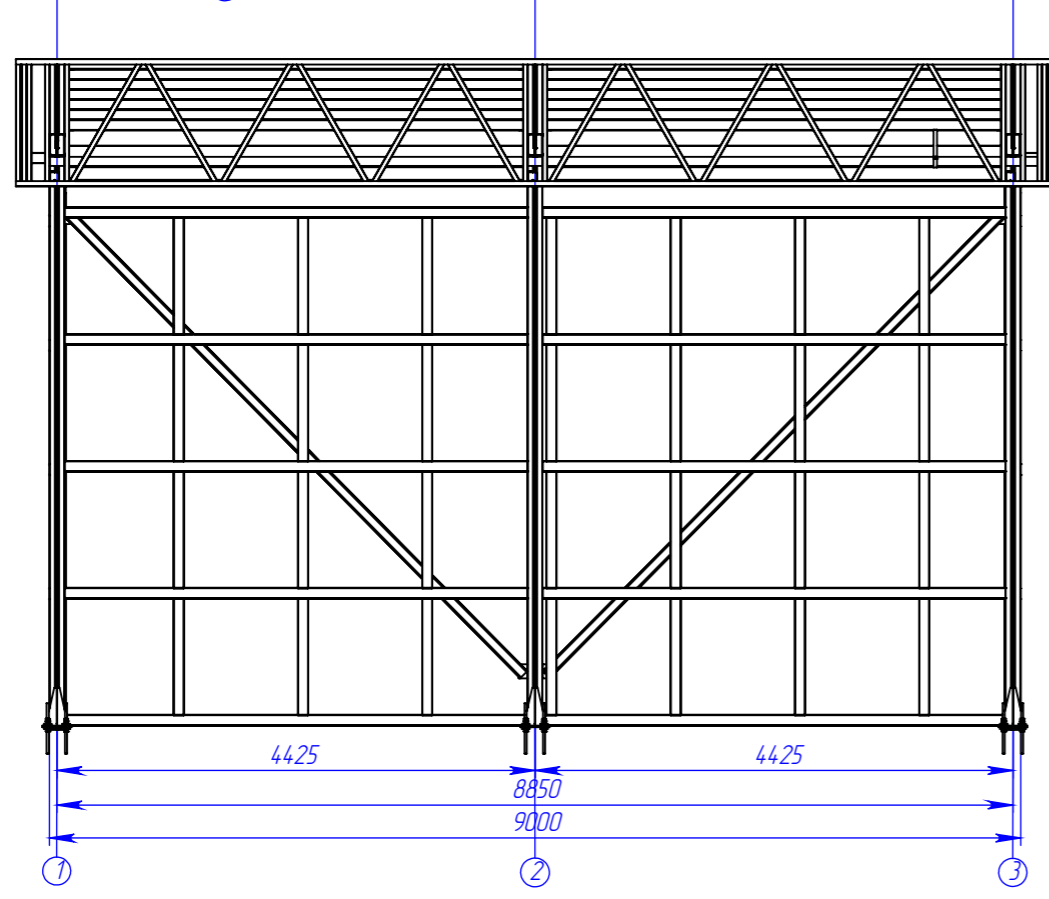
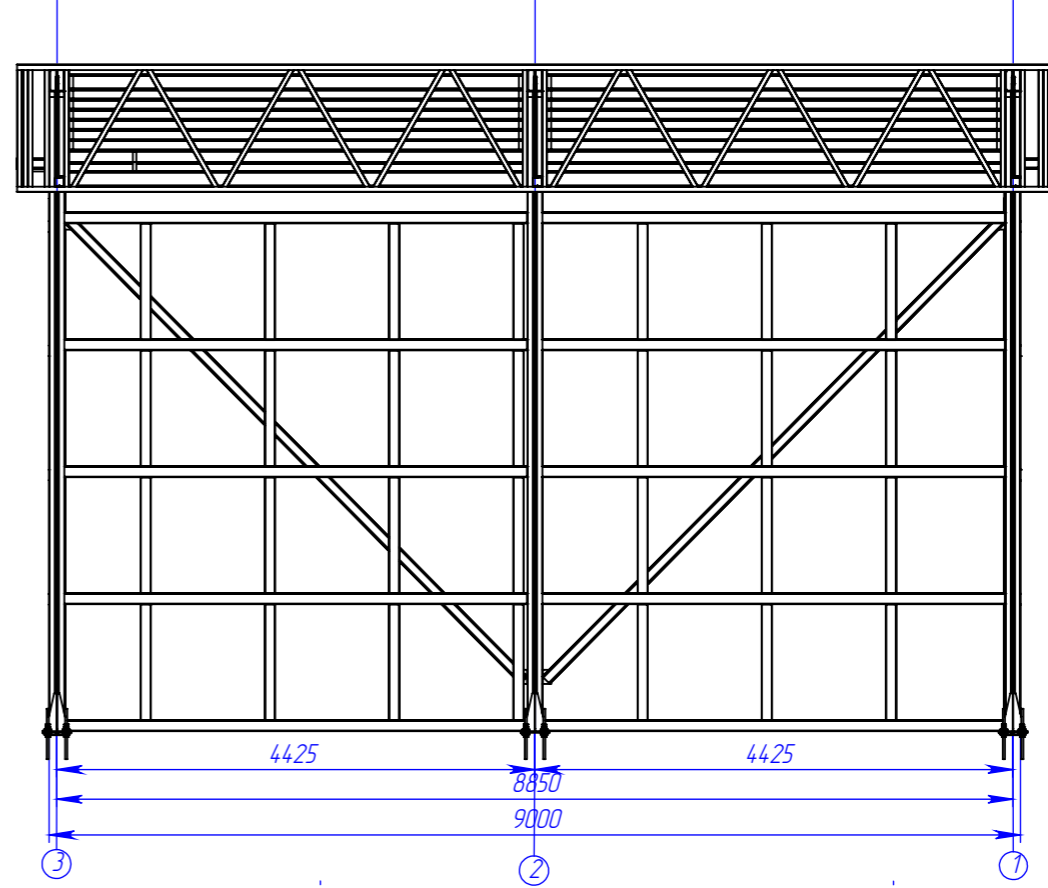
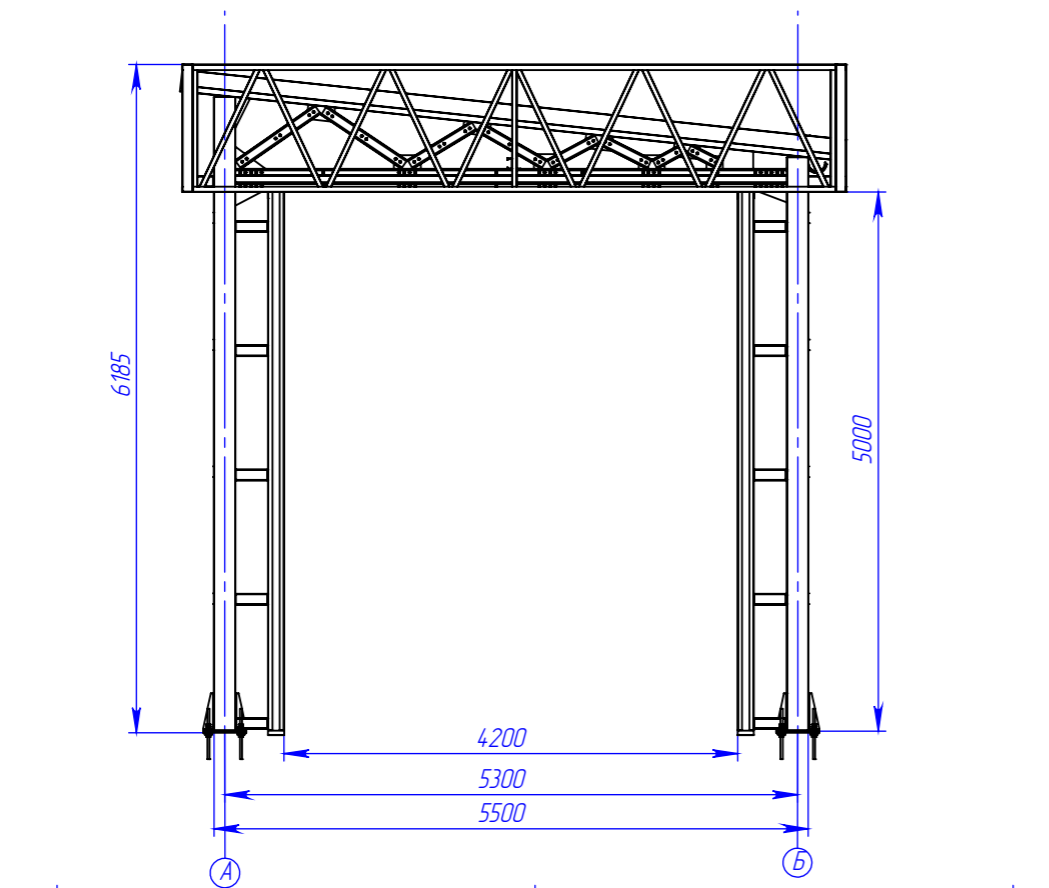
Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



012025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Навес 9x5,5

Фасады

Лист	Масса	Масштаб
6		1:7



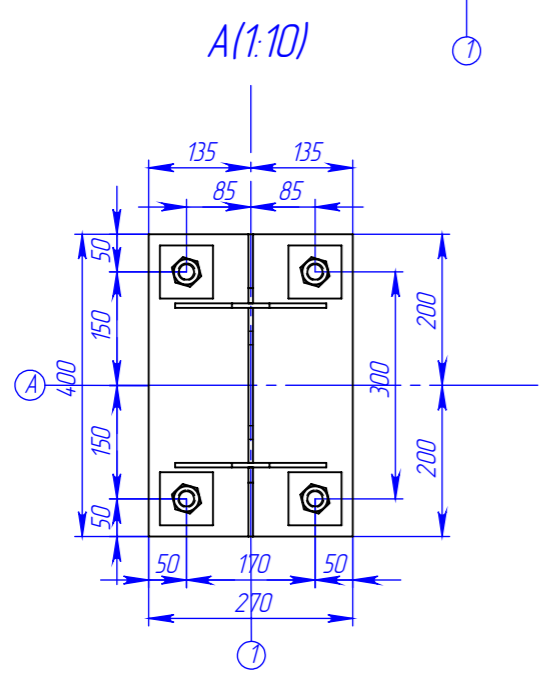
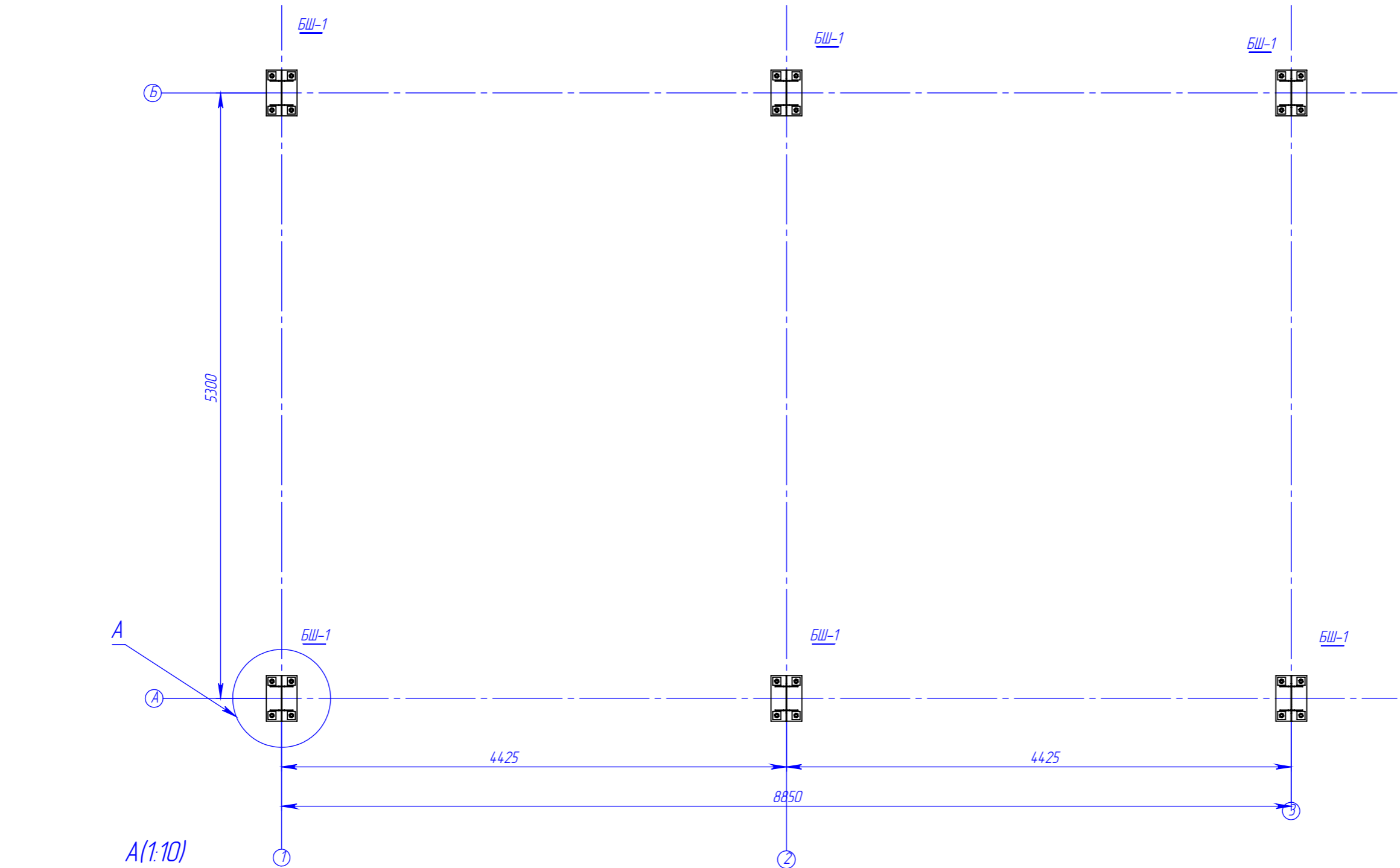
Шифр:

Копировал


Формат А3

Файл: ПЛАН

Схема расположения баз колонн



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	БШ-1	6	26.95		

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				7		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения БШ			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

И/нв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/нв. № подл.

Файл: Схема расположения баз колонн

Перв. примен.

Справ. №

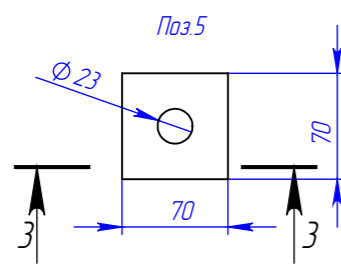
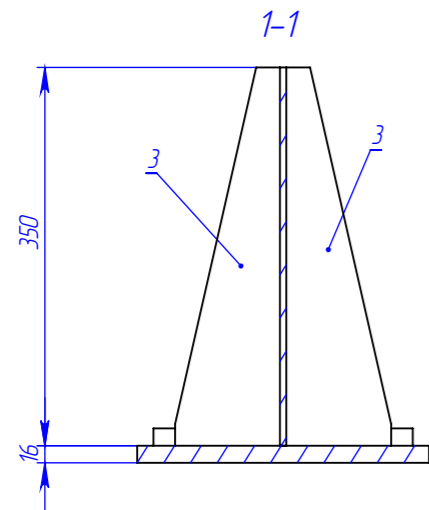
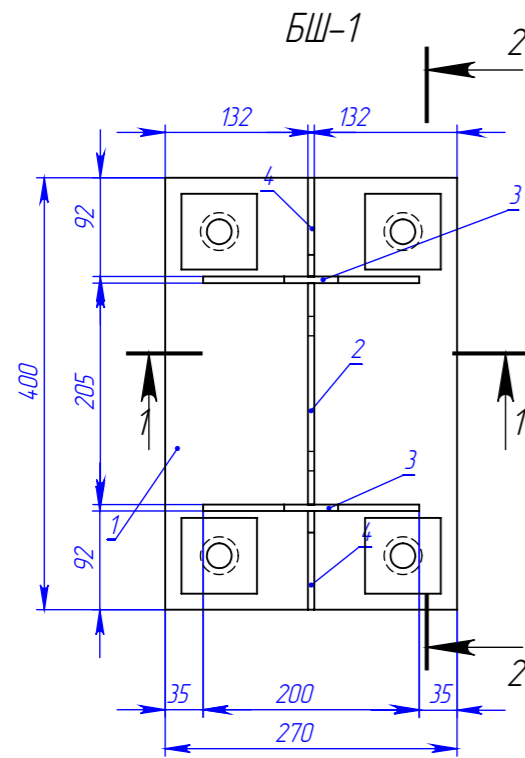
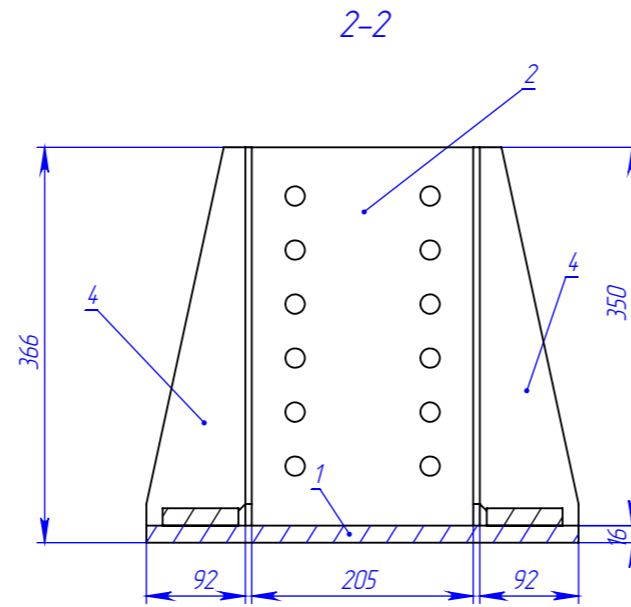
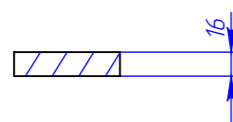
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

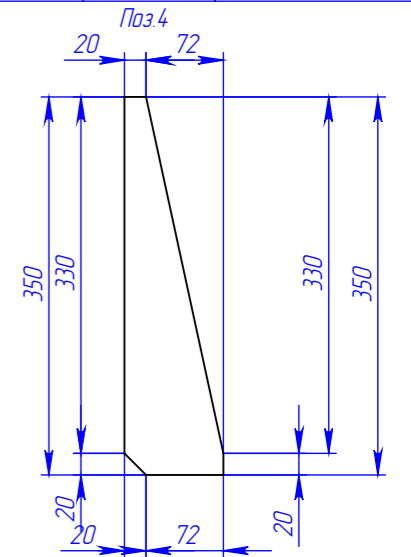
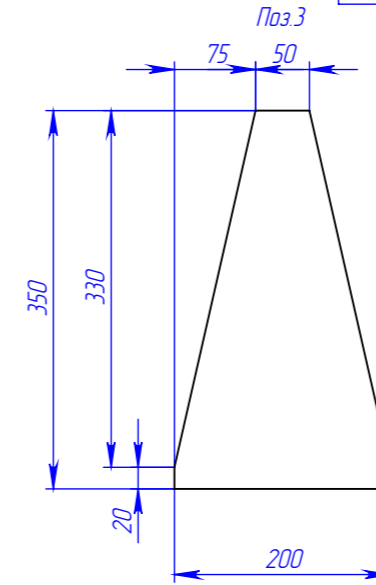
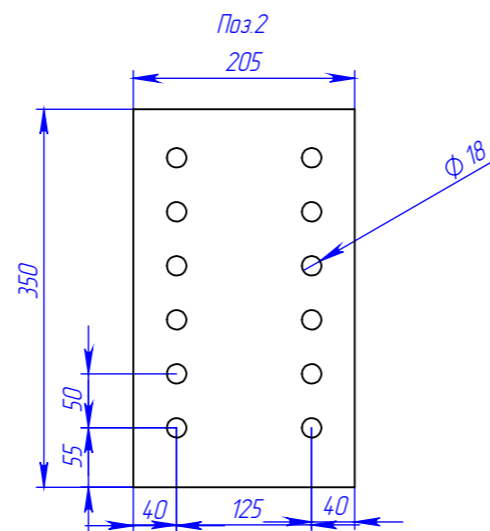
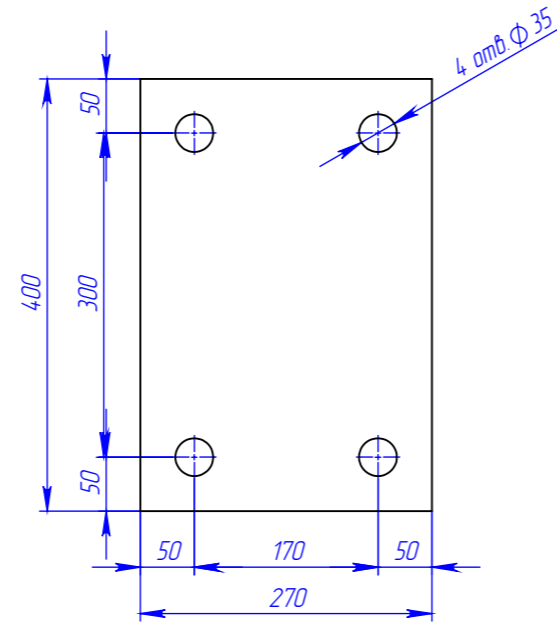
Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.


СЕЧЕНИЕ 3-3  
МАСШТАБ 1:5

Поз.1



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Лист 16x400x270	1	13.08	
2	Пластина 6x350x205	1	3.24	
3	Пластина 6x350x200	2	2.13	
4	Пластина 6x350x92	2	0.94	
5	Анкерная шайба 16x70x70	4	0.56	

- Изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98;
- Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
- В размерах детали не учтены пропуски на механическую обработку и усадку после сварки;
- Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены на данном чертеже;
- Все расчетные катеты сварных швов оговорены;
- Разделку кромок выполнить в соответствии с ГОСТ 8713-79;
- Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
- Контроль качества сварных соединений проводить по ГОСТ 23118-2012;
- Сварку выполнить по всему контуру прилегания элементов.

012025-КМД				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	8	Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Навес 9x5,5				
БШ-1				
			Лист	Масса
			8	1.7
			Масштаб	1:7
				

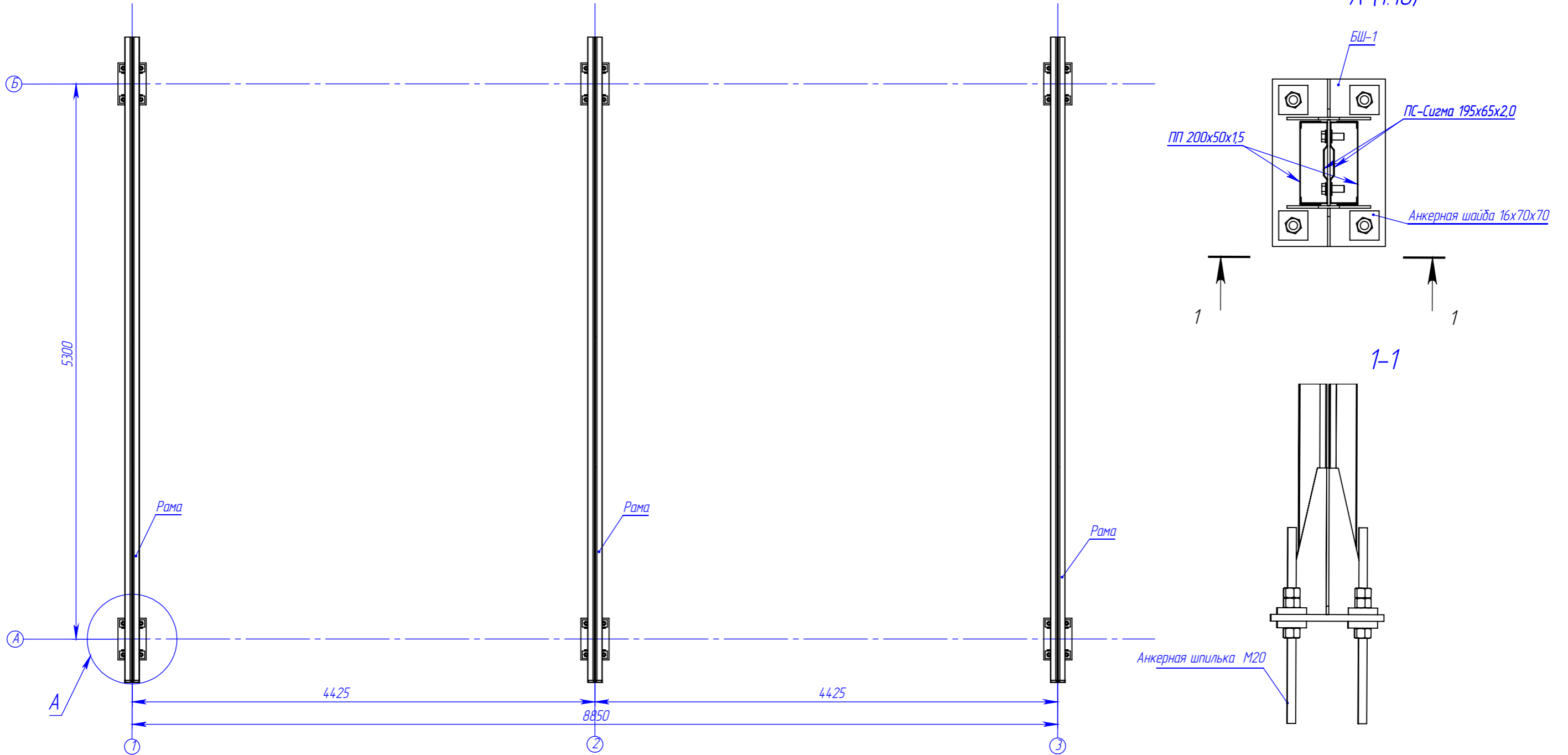
Шифр:

Копировал


Формат А3

Файл: Схема расположения баз колонн

Схема расположения Рам



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	Рама	3	443.33		

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				9		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения Рам			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

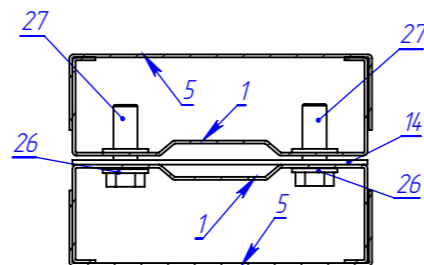
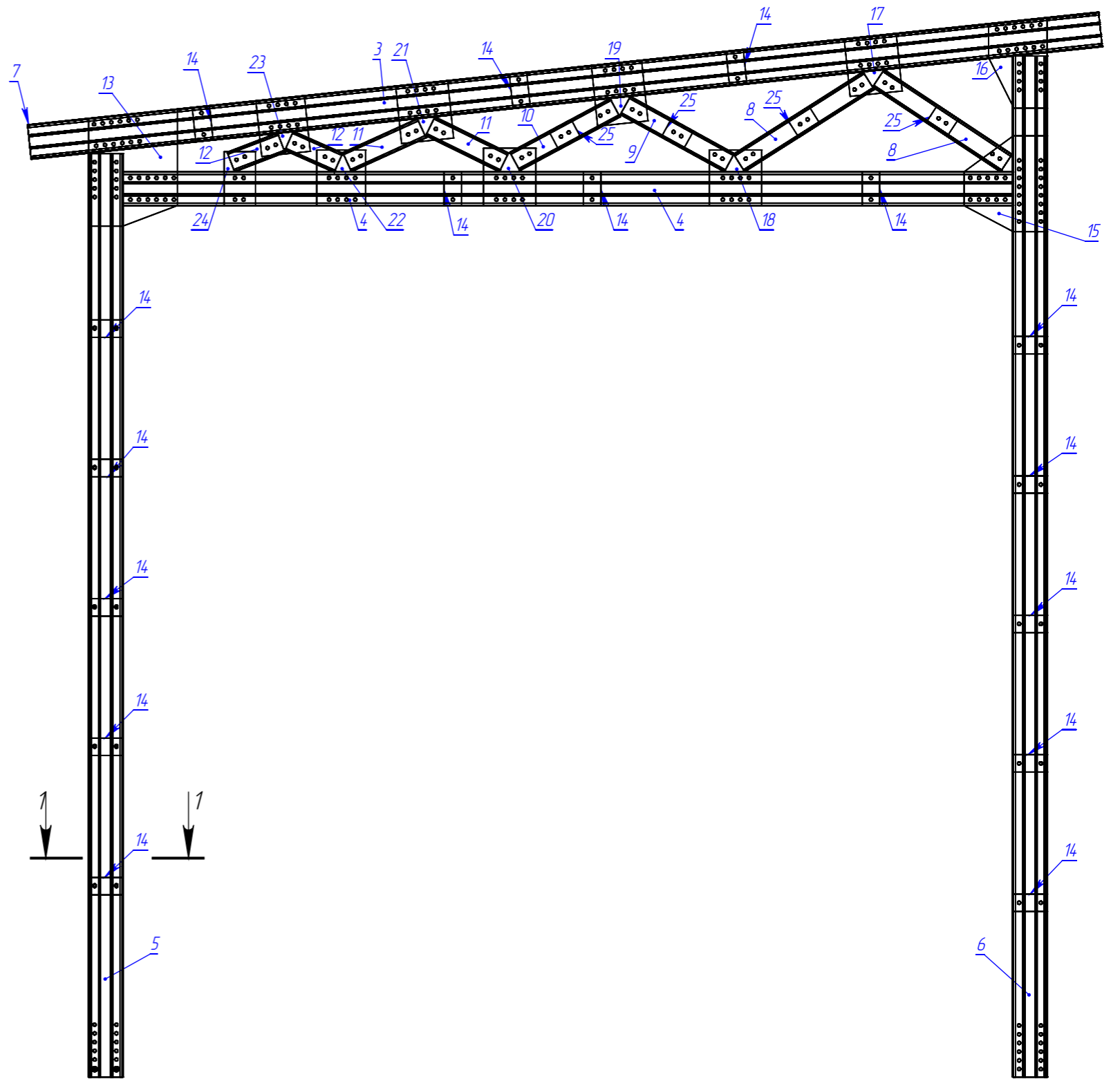
Подп. и дата

Инд. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС-Сигма 195x65x2,0	2	29.04	5300	
2	ПС-Сигма 195x65x2,0	2	32.07	5860	
3	ПС-Сигма 195x65x2,0	2	33.77	6180	
4	ПС-Сигма 195x65x2,0	2	27.90	5110	
5	ПП 200x50x2,0	2	24.57	5300	
6	ПП 200x50x2,0	2	27.17	5860	
7	ПП 200x50x2,0	2	28.65	6180	
8	ПС-120-55-1,5	4	2.35	880	
9	ПС-120-55-1,5	2	1.81	680	
10	ПС-120-55-1,5	2	1.73	652	
11	ПС-120-55-1,5	4	1.25	470	
12	ПС-120-55-1,5	4	0.82	310	
13	Пл 1	1	14.12	510,6134	
14	Пл 2	20	0.44	195	
15	Пл 3	1	9.57	550	
16	Пл 4	1	6.61	518	
17	Пл 5	1	2.25	300	
18	Пл 6	1	2.17	300	
19	Пл 7	1	2.30	290	
20	Пл 8	1	2.25	300	
21	Пл 9	1	2.25	300	
22	Пл 10	1	2.03	280	
23	Пл 11	1	2.03	280	
24	Пл 12	1	1.27	180	
25	Пл 13	4	0.40	145	
26	Шайба 16	4	0.006		
27	Болт М16х40	2	0.10		

**Примечание:**

Рамы собирать болтами М16х40. После скрепления элементов рамы болтами и установки рамы в проектное положение, монтируются профили ПП, крепить саморезами НGR-R 4,8х19 по 2 шт. в сечении с шагом 300 мм.



					012025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5		
Разраб.	Рыжкова А.О.						
Проб.							
Т. контр.					Рама		
Н. контр.							
Утв.							
Шифр:					Копировал		
					Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.

Файл: Схема расположения рам

Перв. примен.

Справ. №

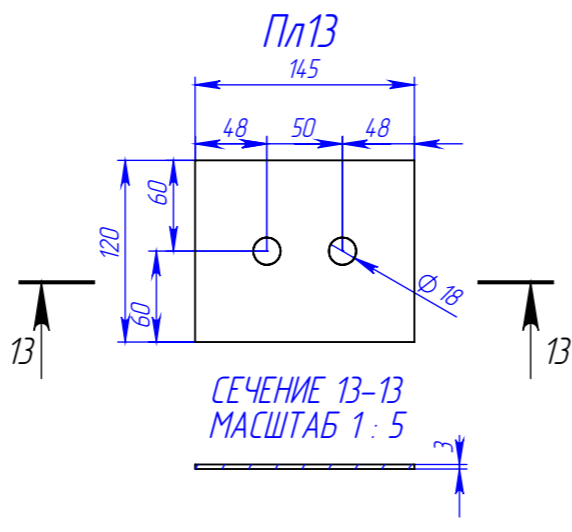
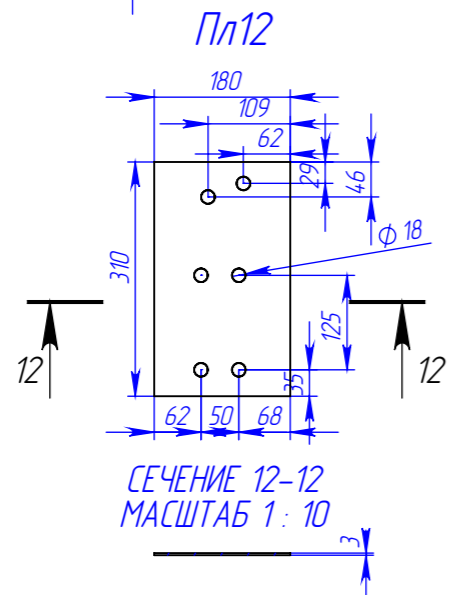
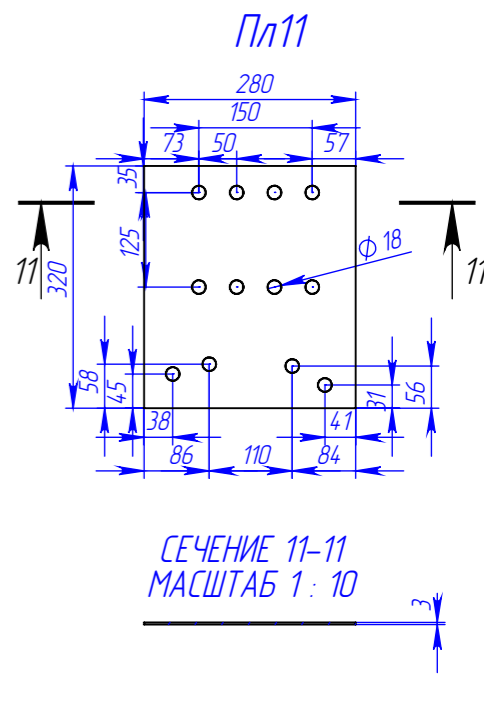
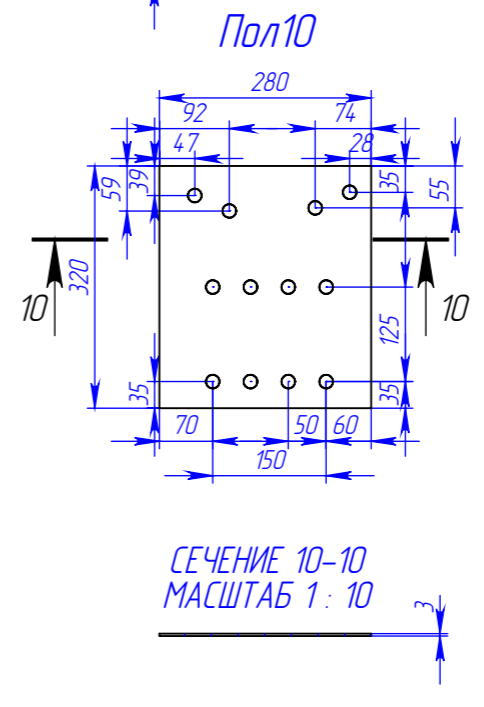
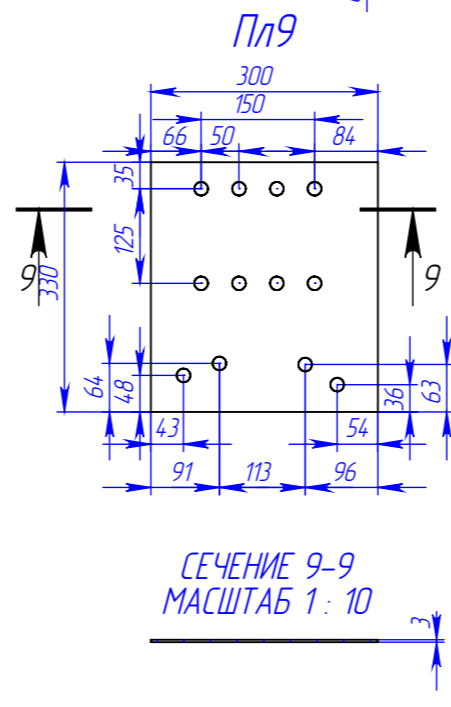
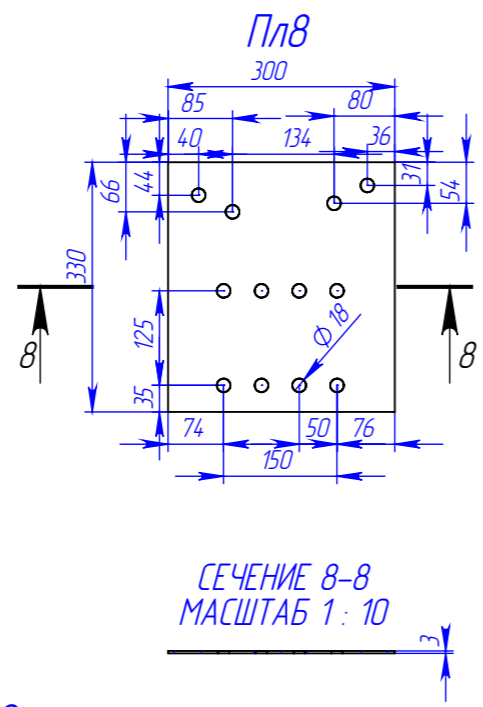
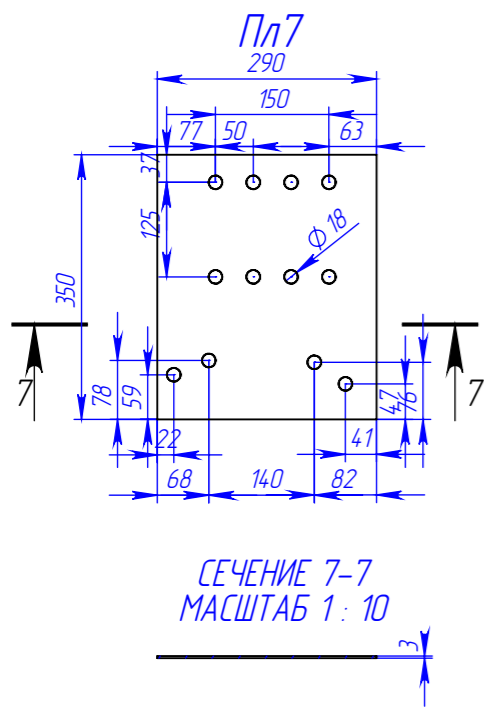
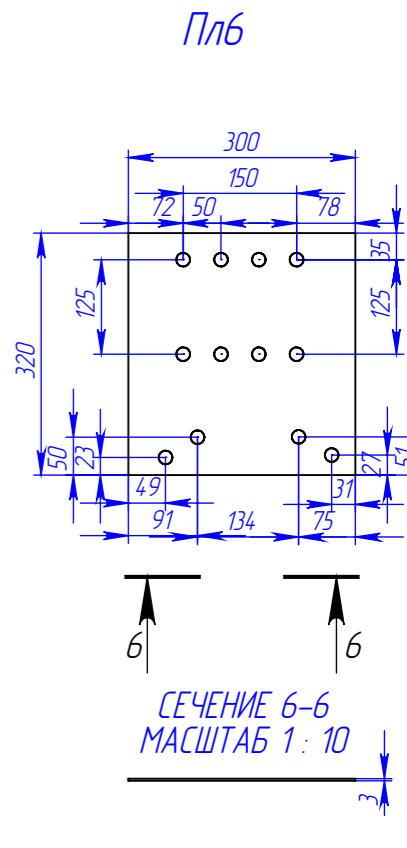
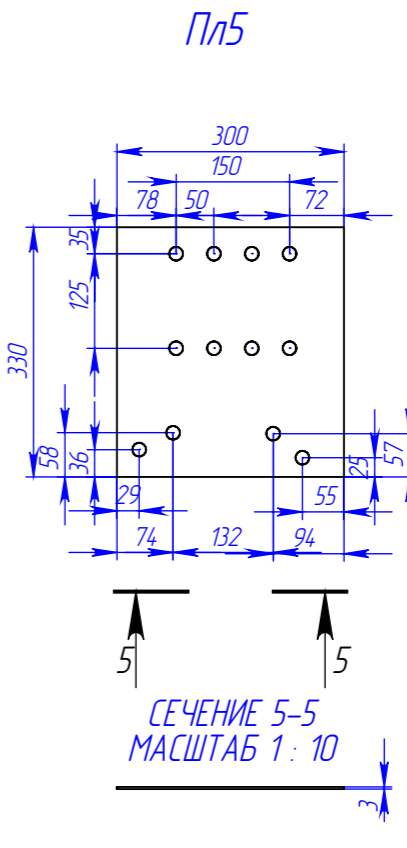
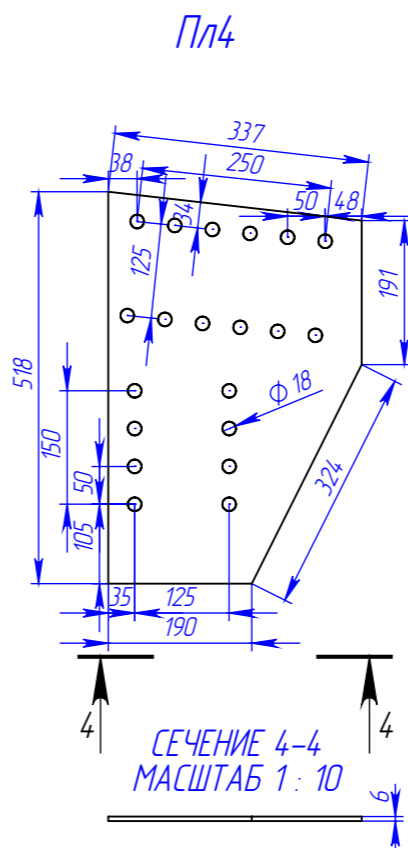
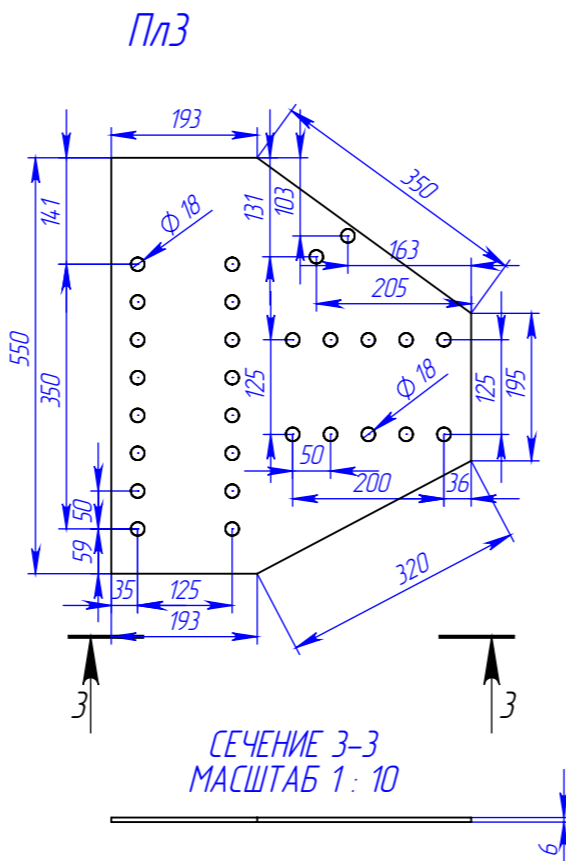
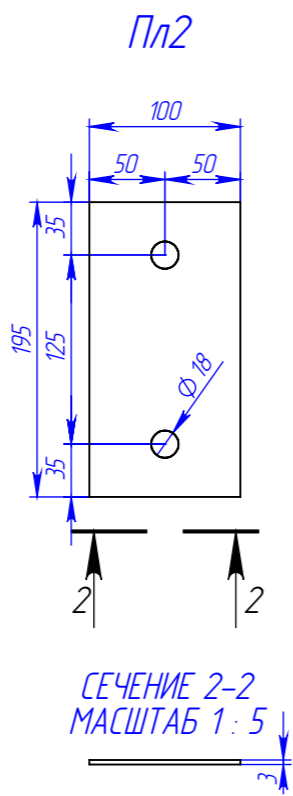
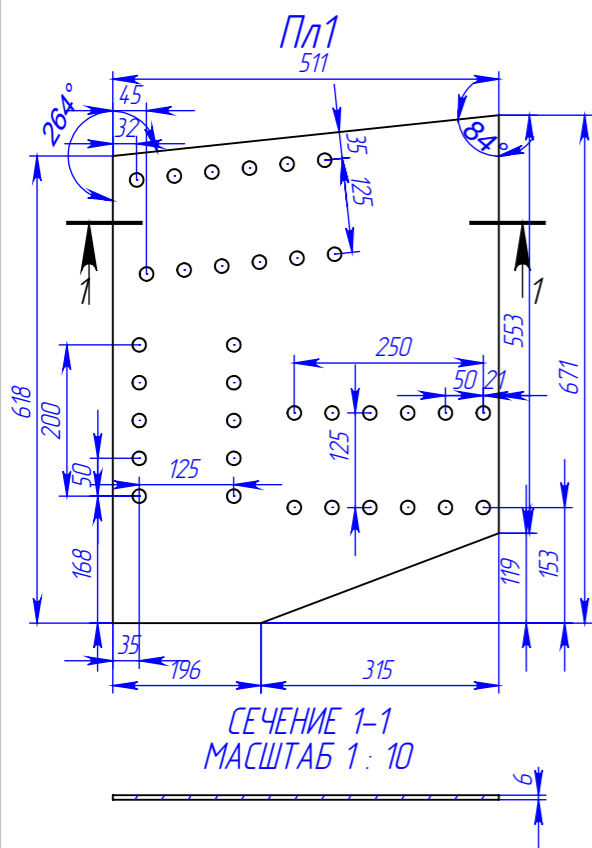
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				11		1:200
Проб.								
Т. контр.					Пластины			
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: Пластины

Перв. примен.

Справ. №

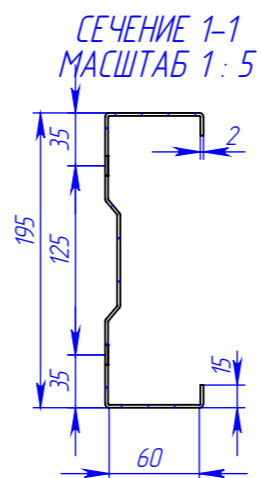
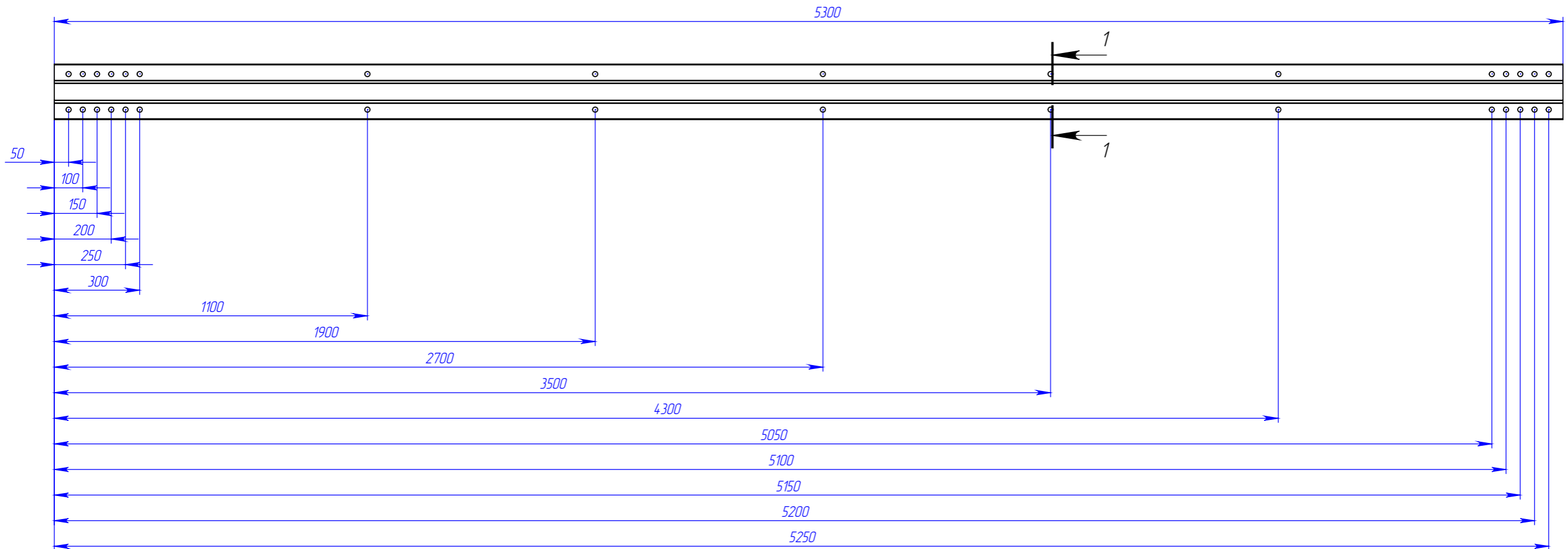
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 195x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				12		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					поз 1.	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: поз 1

Перв. примен.

Справ. №

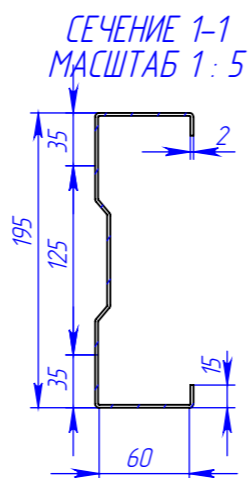
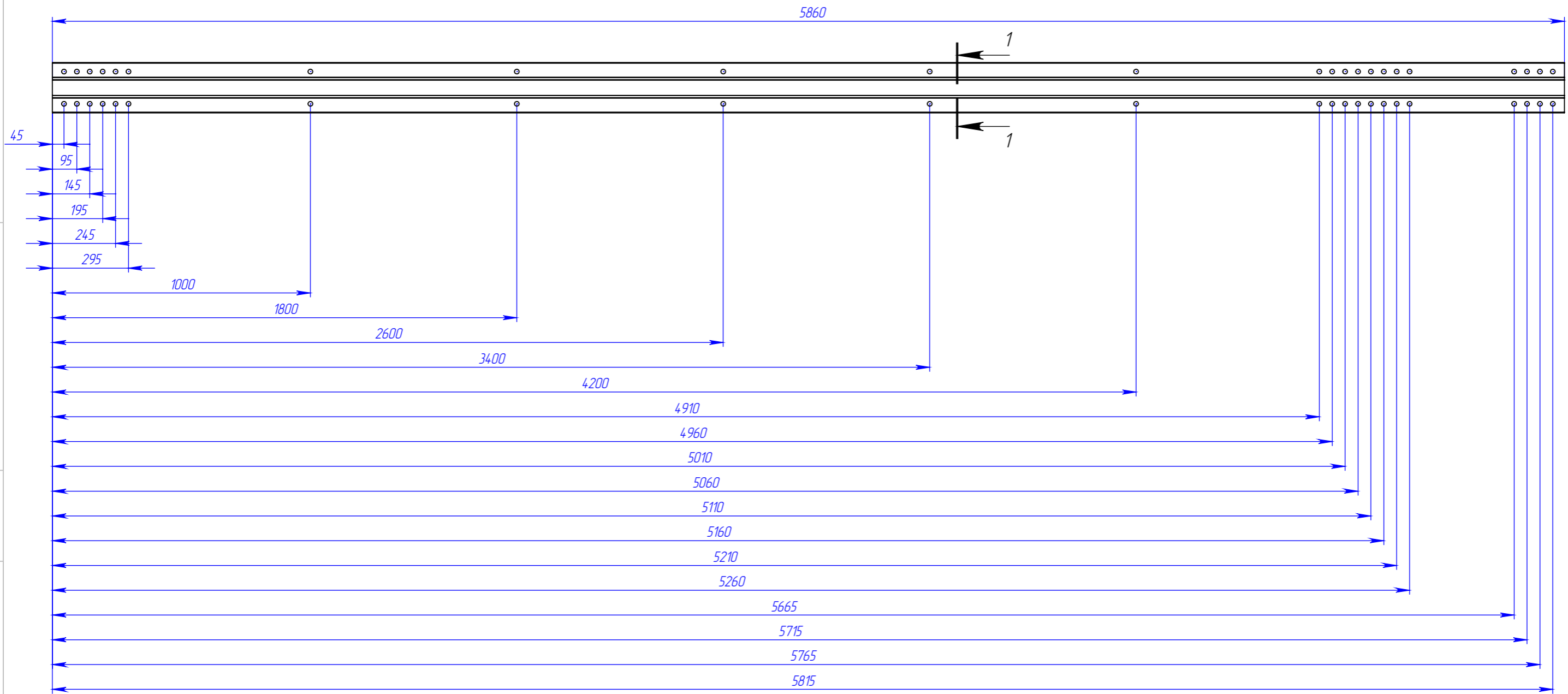
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 195x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				13		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					поз 2.	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: поз 2

Перв. примен.

Справ. №

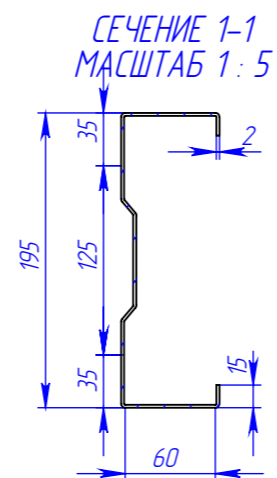
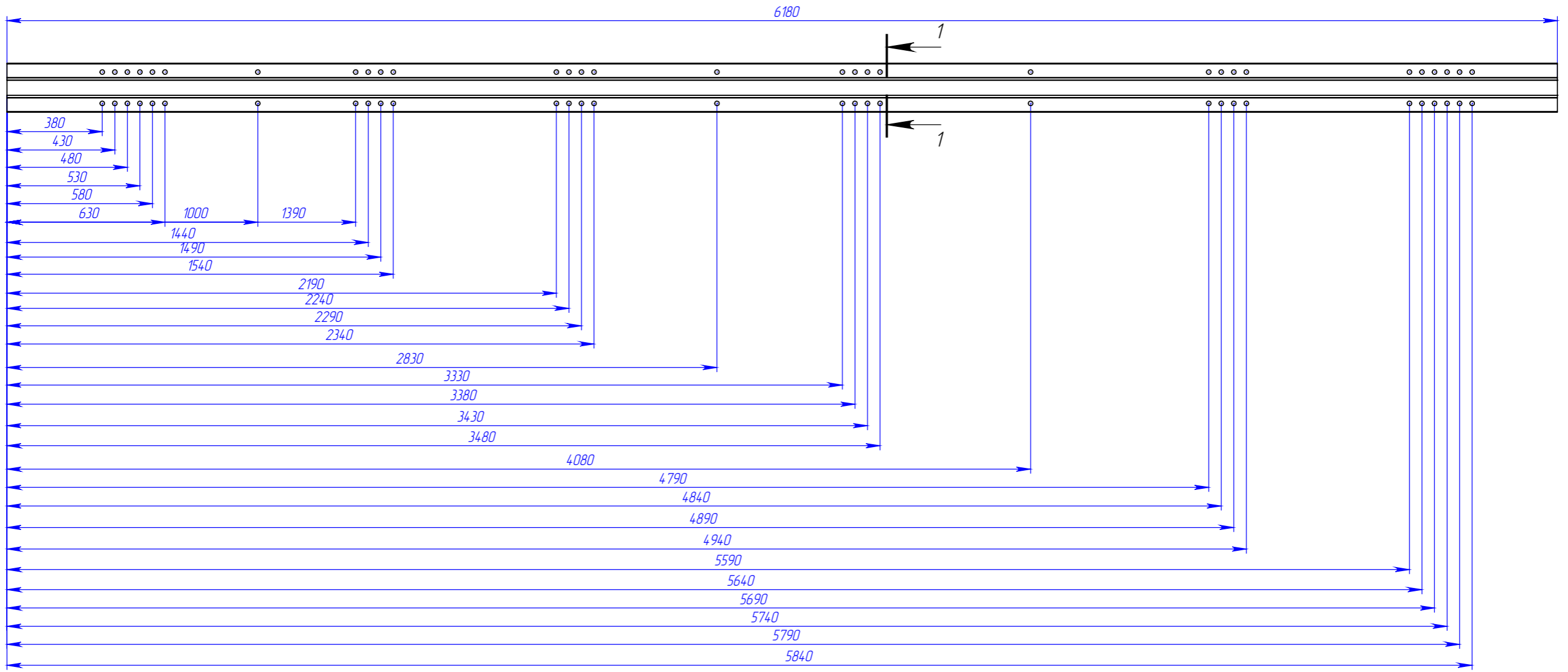
Подп. и дата


Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 195x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				14		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					поз 3.	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: поз 3

Перв. примен.

Справ. №

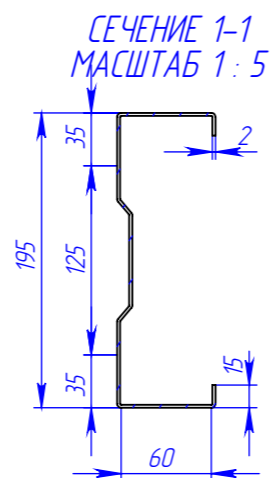
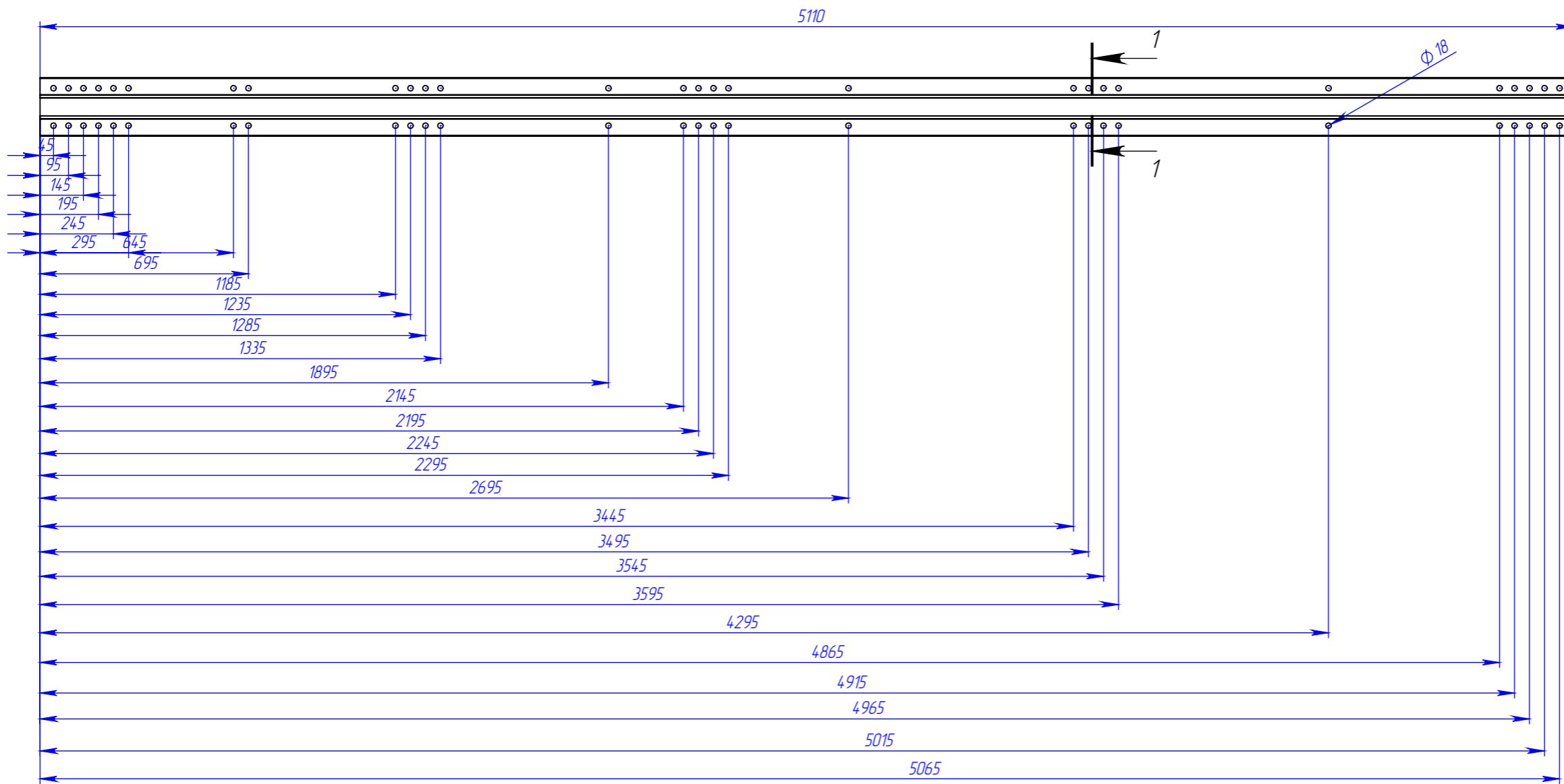
Подп. и дата


И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/в. № подл.



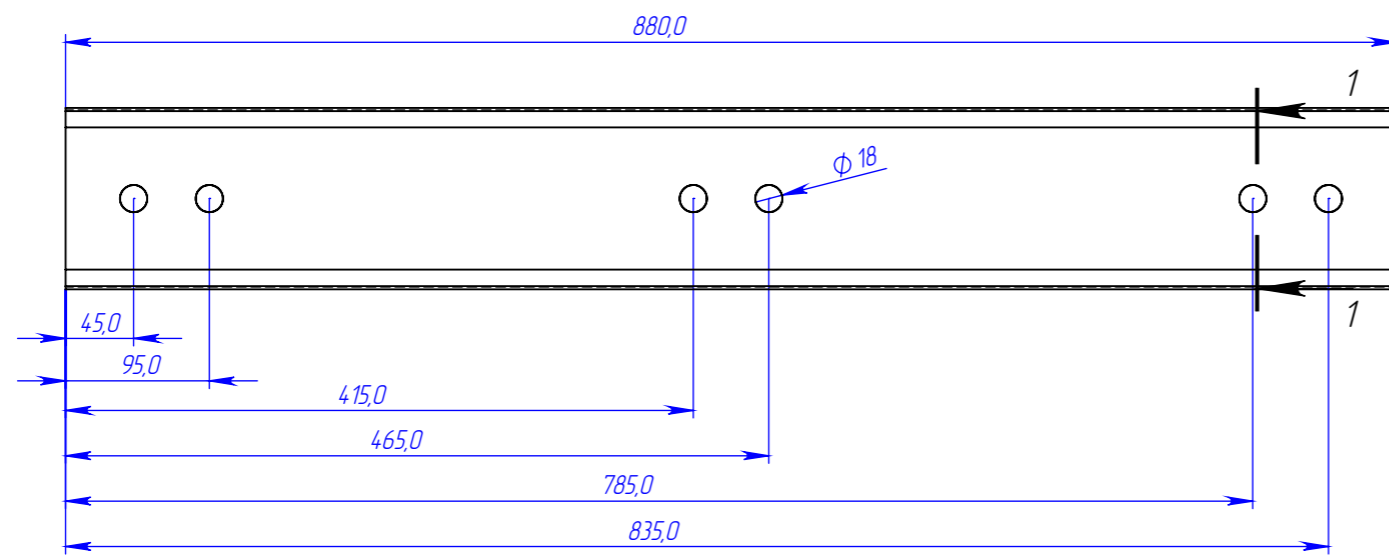
					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-Сигма 195x65x2,0	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				15		1:50
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					поз 4.	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

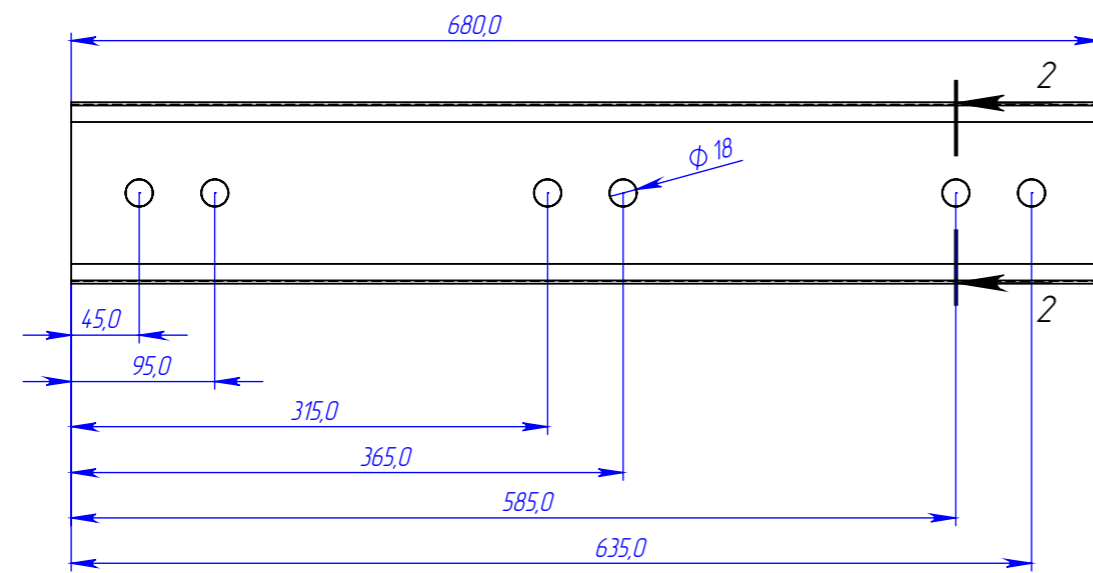
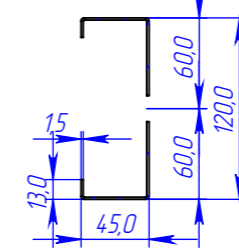
Копировал

Формат А3

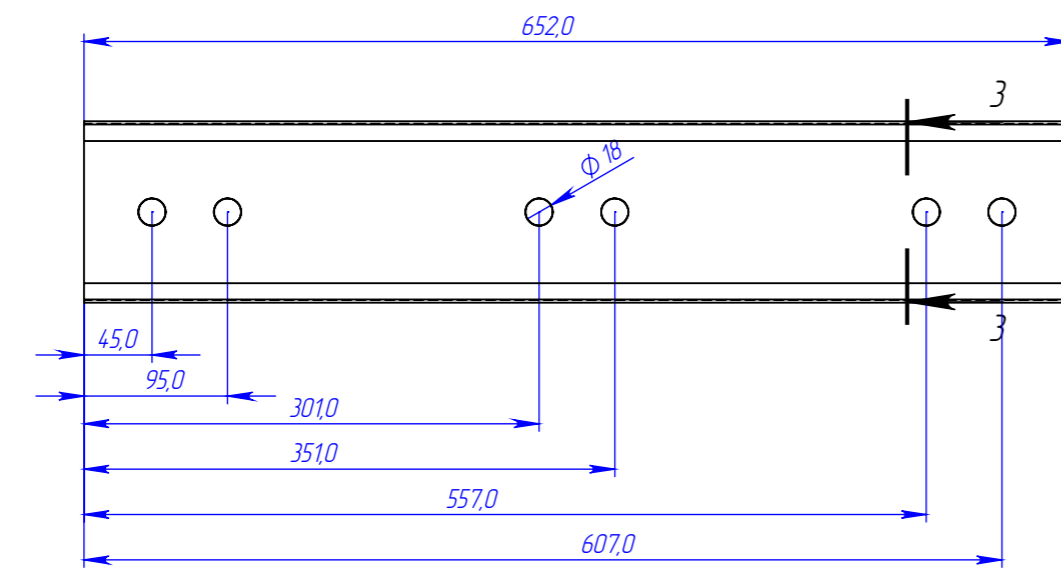
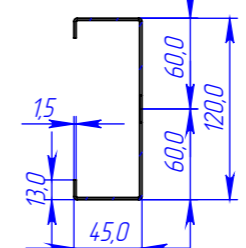
Файл: поз 4



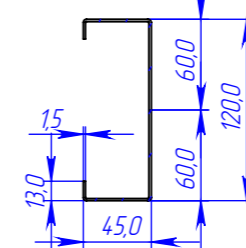
СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:5




СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1:5



СЕЧЕНИЕ 3-3  
МАСШТАБ 1:5



Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-120-55-1,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				16		1:10
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					поз 8,9,10			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: поз 8,9,10

Перв. примен.

Страв. №

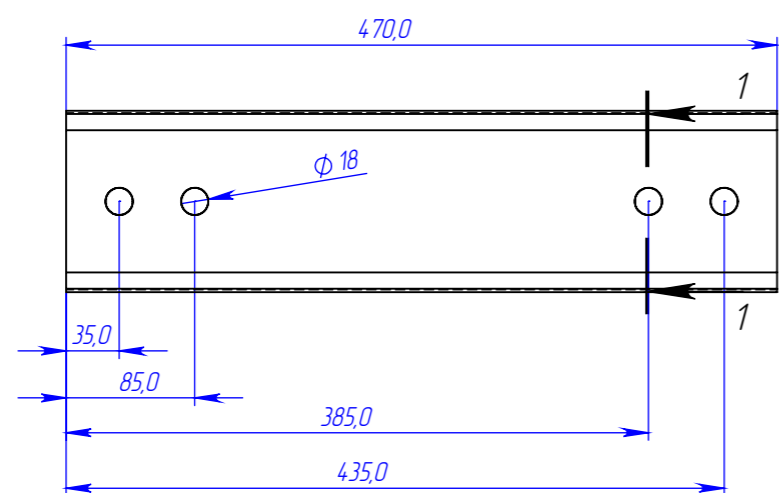
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

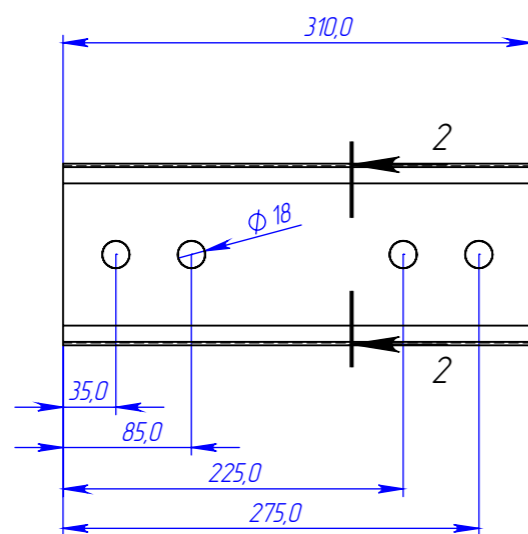
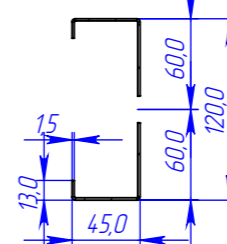
Взам. инв. №

Подп. и дата

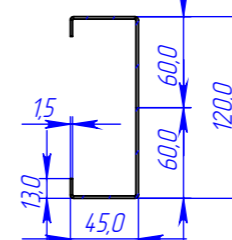
И/нв. № подл.




СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:5



СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1:5



					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-120-55-1,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				17		1:10
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					поз 11,12.			
Утв.								

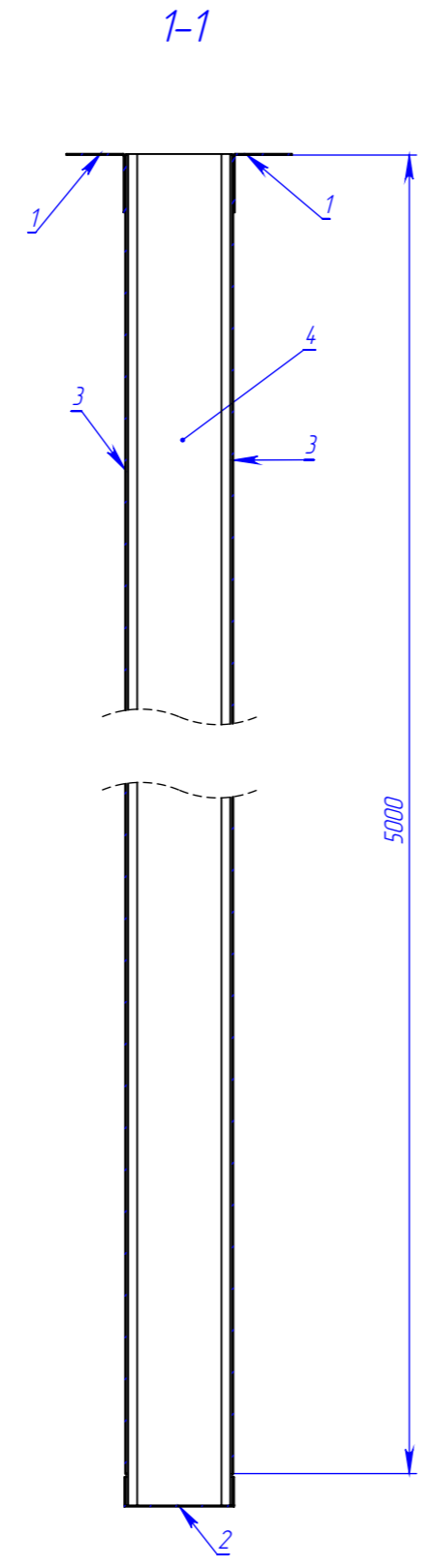
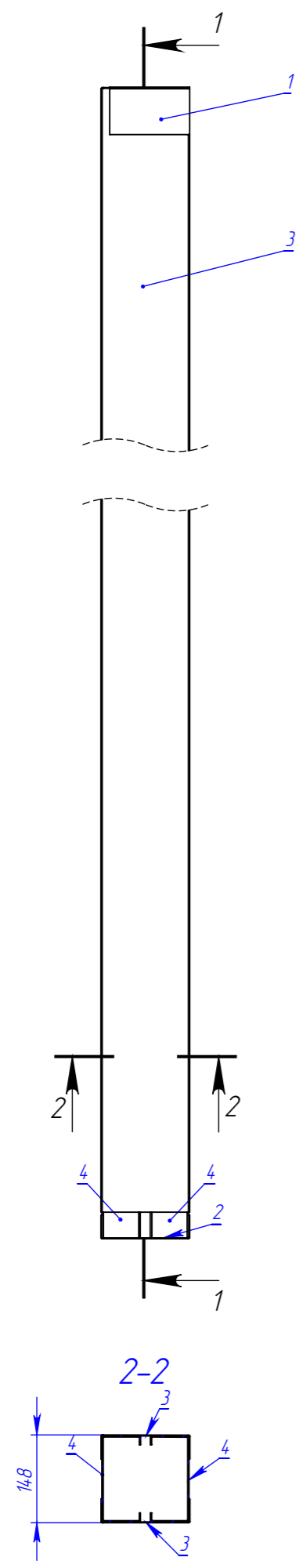
Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: поз 9


Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	Уголок 80x80x1,5	2	0.33	135,0000	
2	ПП 150x40x1,5	1	0.40	150	
3	ПП 150x40x1,5	2	13.33	5000	
4	ПС 145x65x2,0	2	23.35	5045	

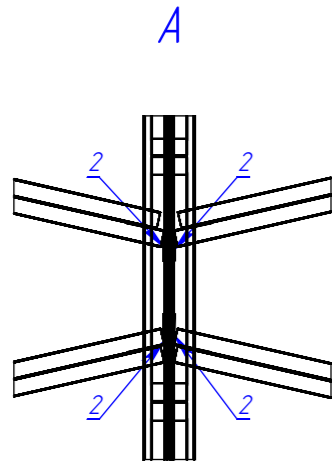
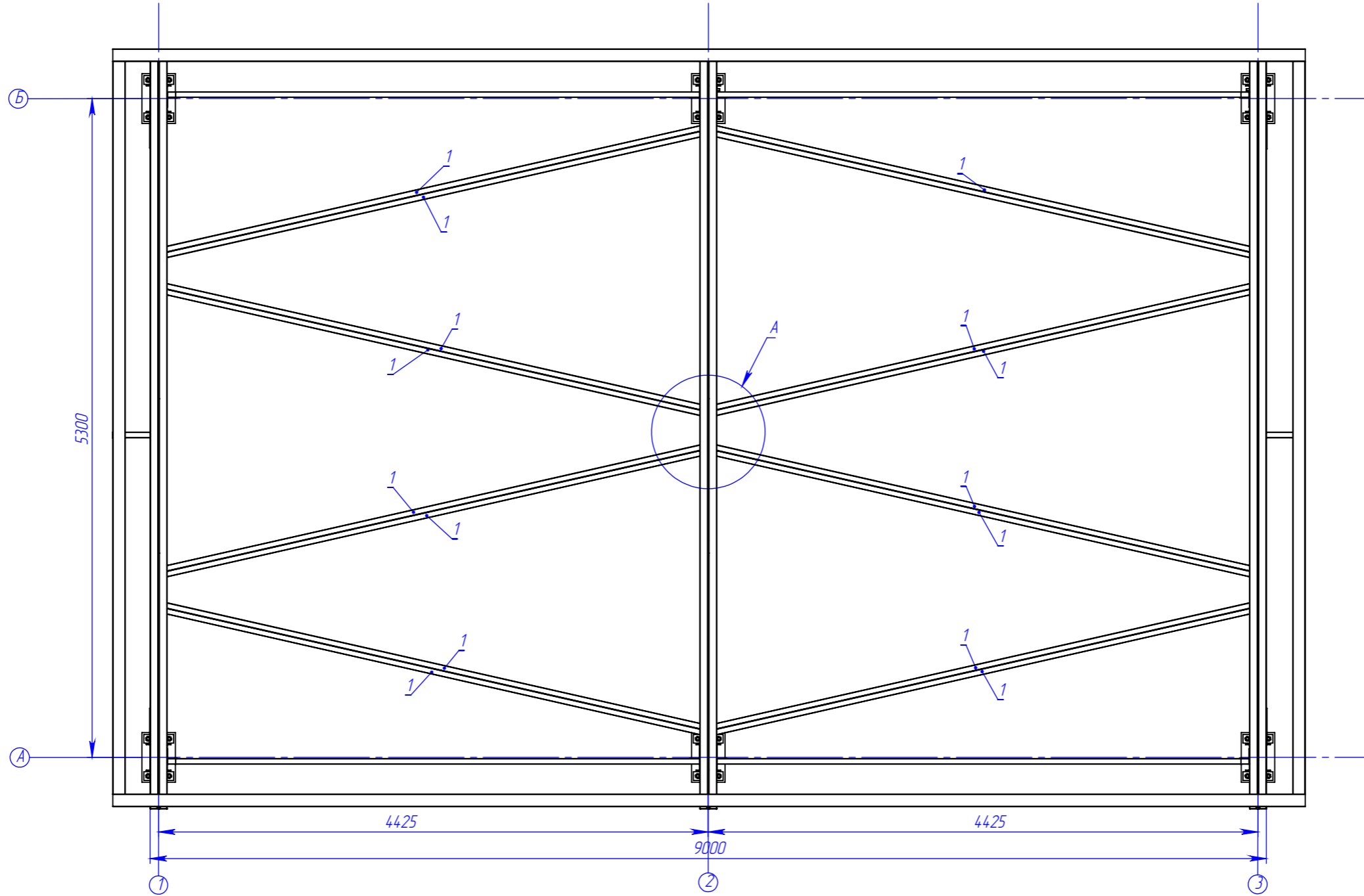
**Примечание:**

1. Колонны закрепить к бетону с помощью анкеров М10х100 через ПП (поз.2-оголовки колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов НД-Р 5,5х25 по 6 шт. в полку уголка. 2. Колонны собрать с помощью саморезов НГР-Р 4,8х19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				18		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					К1	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: колонна

Схема связей по нижнему поясу рам



Горизонтальные связи крепить к нижнему поясу рам через уголок саморезами HD-R 5,5x19 по 6 шт. в полку уголка

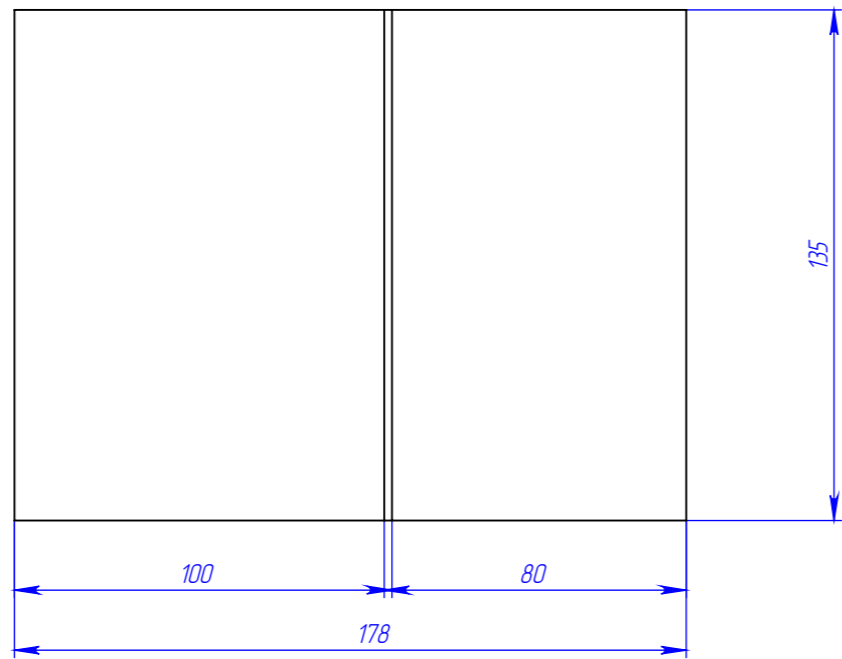
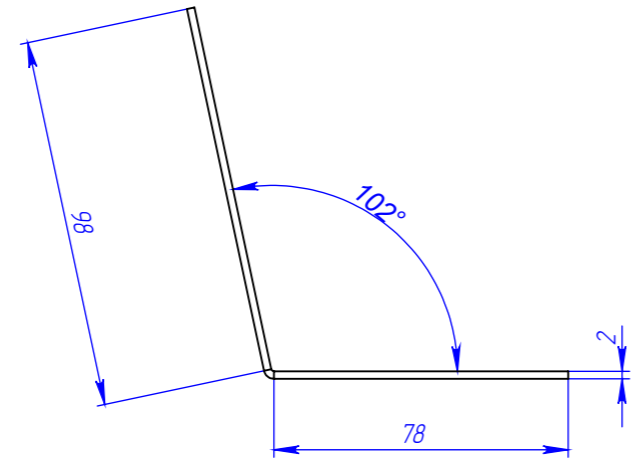
Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 145x45x1,5	16	13.63	4500	
2	Уголок 80x100x2,0 (102град.)	16	0.38	135,0000	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Шифр:				


012025-КМД			
Навес 9x5,5	Лист	Масса	Масштаб
	19		1:200
Схема связей по нижнему поясу рам			
Копировал		АstekHome торгово-производственное общество	
Формат А3			

Перв. примен.  
Страв. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	Уголок 80x100x2,0 (102град.)	16	0.38	135,0000	

					122024-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навсе 9x5,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				20		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Уголок			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Уголки

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

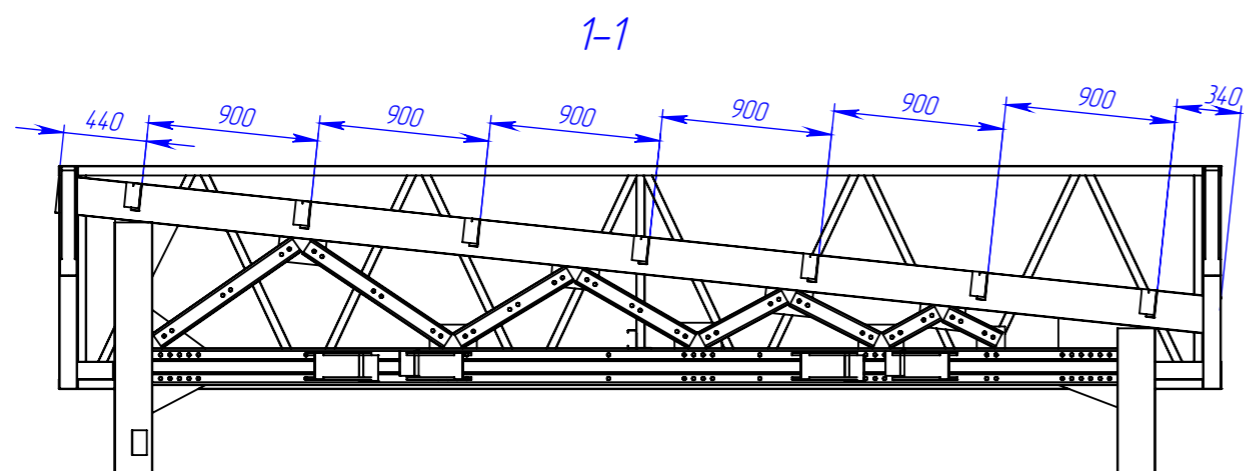
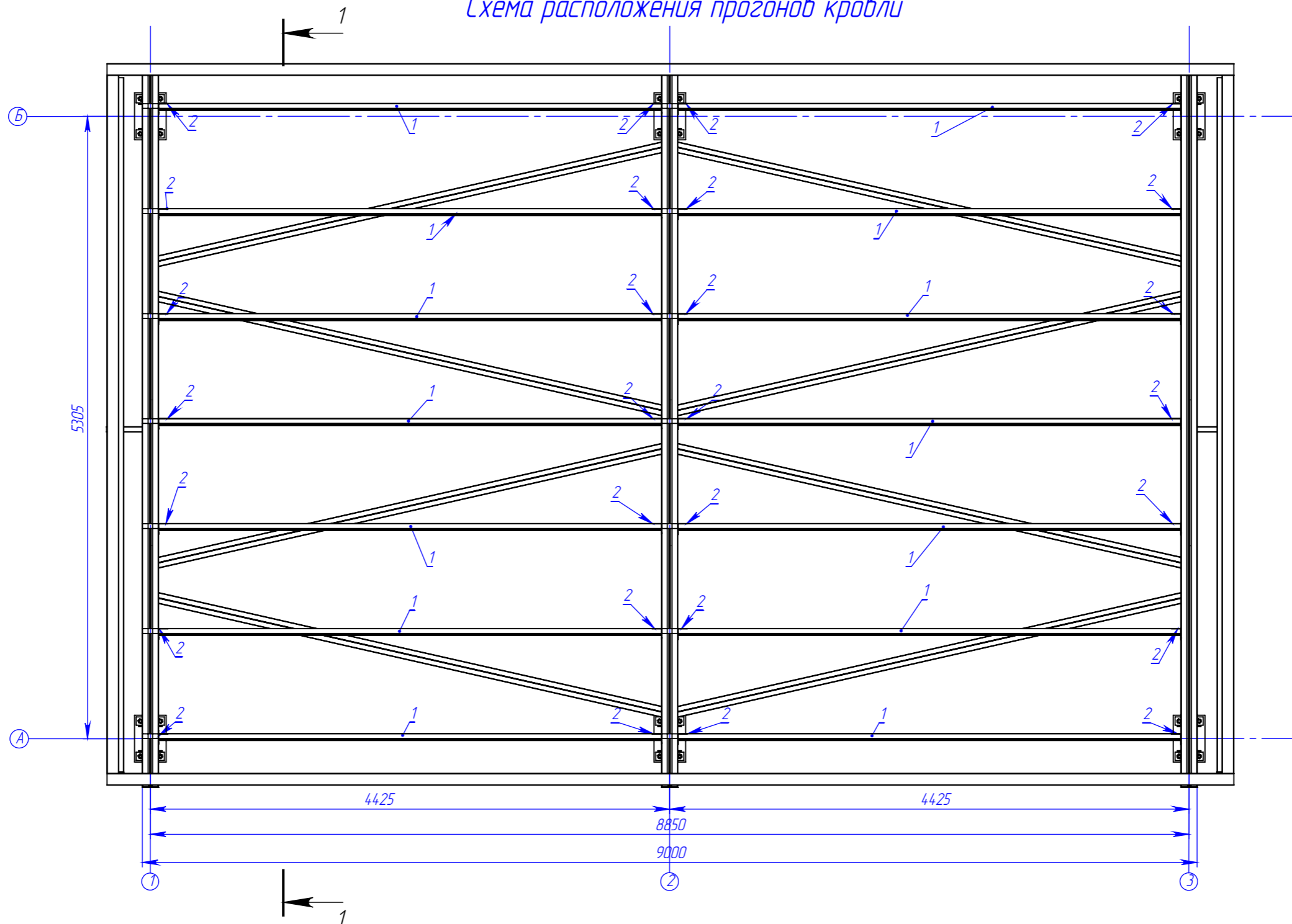
Инв. № дубл.

Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.

### Схема расположения прогонов кровли



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС 14,5x4,5x1,5	14	12,98	4285	
2	Уголок 80x80x2,0	30	0,32	130,0000	

					<b>012025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Навес 9x5,5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				21		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения прогонов кровли			
Утв.								

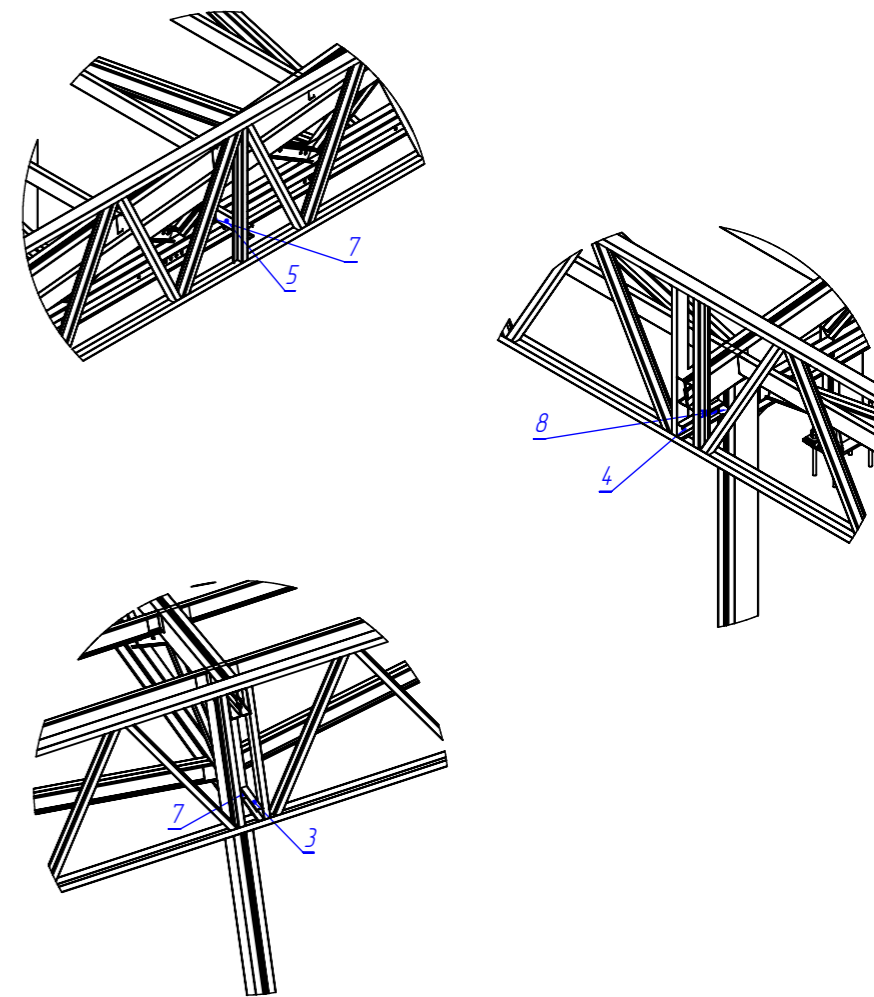
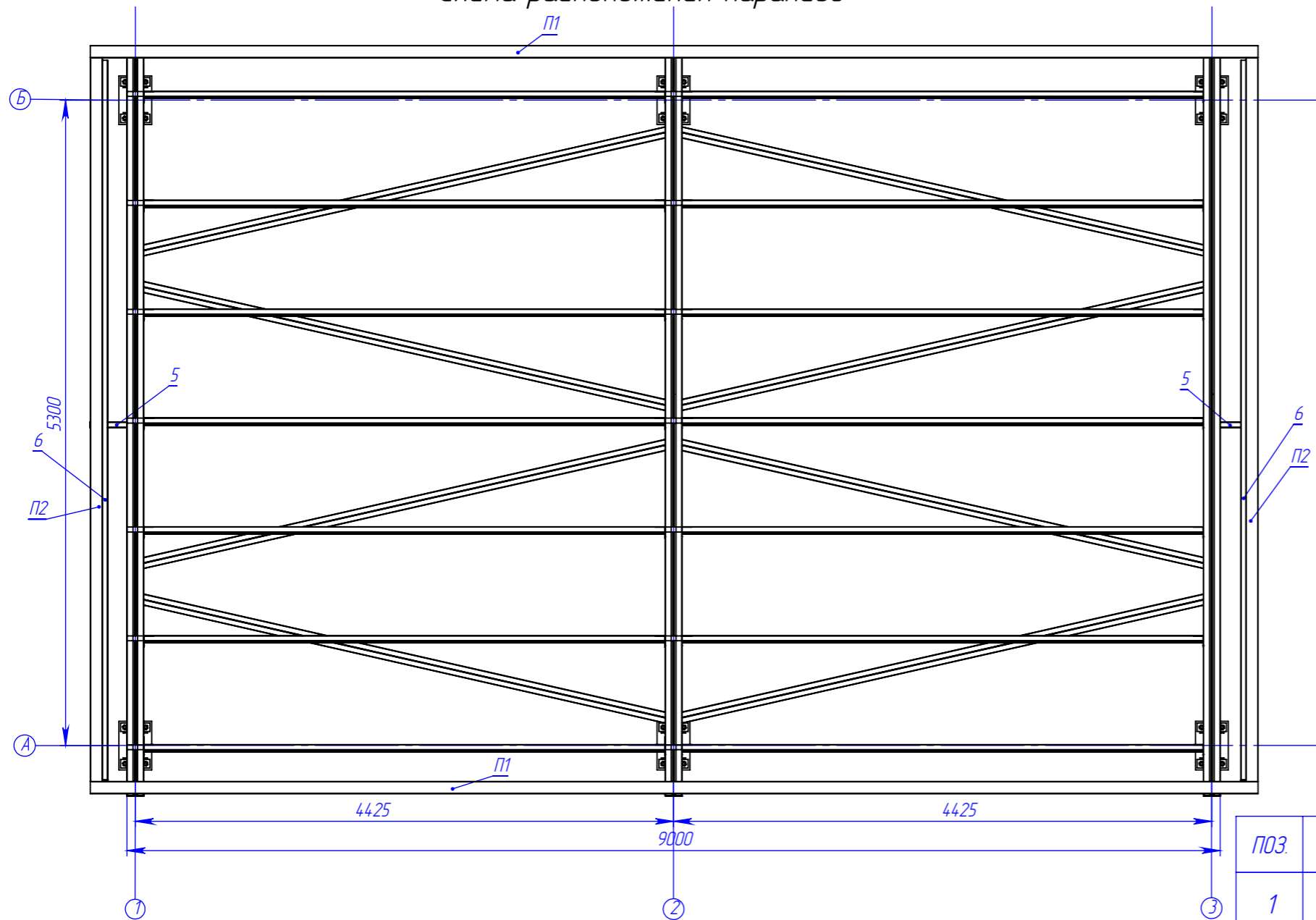
Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения прогонов кровли


Схема расположения парапелов



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	П1	2	116.23		
2	П2	2	66.48		
3	ПС-95-45-1,5	3	0.68	284	
4	ПС-95-45-1,5	3	0.84	350	
5	ПС-95-45-1,5	2	0.94	395	
6	ПС 145x45x1,5	2	18.02	5950	
7	Уголок 80x80x2,0	8	0.20	80,0000	

Примечание:

1. Между собой П1 и П2 соединять саморезами HD-R 5,5x25 по 2 шт в сечении с шагом 100мм. В стык укладывать уплотнительную ленту ППЭ 3 мм.
2. Парапеты П1 закрепить на верхнем поясе рам заподлицо (одеть на фермы) с помощью саморезов HD-R 5,5x25 см.
3. Парапеты П2 закрепить на профилях с помощью саморезов HD-R 5,5x25 через профиль поз4 и уголок.
4. К парапетам П2 присоединить профиль поз. 6 (в плоскости верхнего пояса рамы) саморезами HD-R 5,5x25 по 2 шт в пересечении

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				22		1:200
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					Схема расположения парапелов			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: схема расположения п1-п2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/в. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/инв. № дубл.

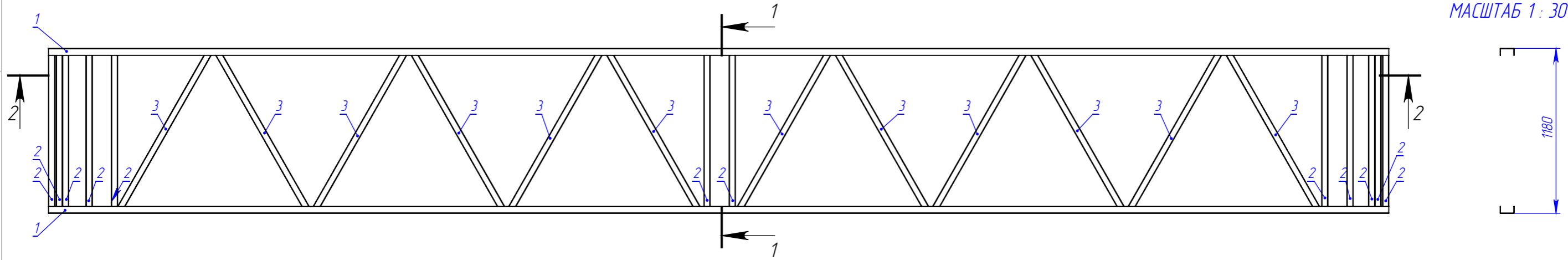
Взам. инв. №

Подп. и дата

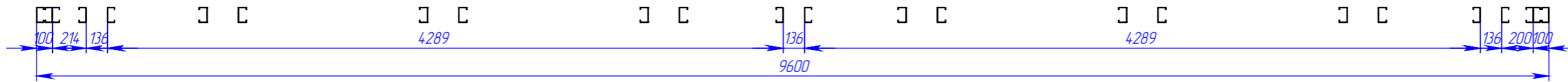
И/инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-100-50-1,5	2	22.18	9600	
2	ПС-95-45-1,5	12	2.81	1175	
3	ПС-95-45-1,5	12	3.18	1330	

СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1:30




СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1:30



**Примечание:**

1. Паралеты собирать по типу стеновых панелей, с помощью саморезов НGR-R 4.8x19

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				23		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					П1			
Утв.								

Шифр:

Копировал

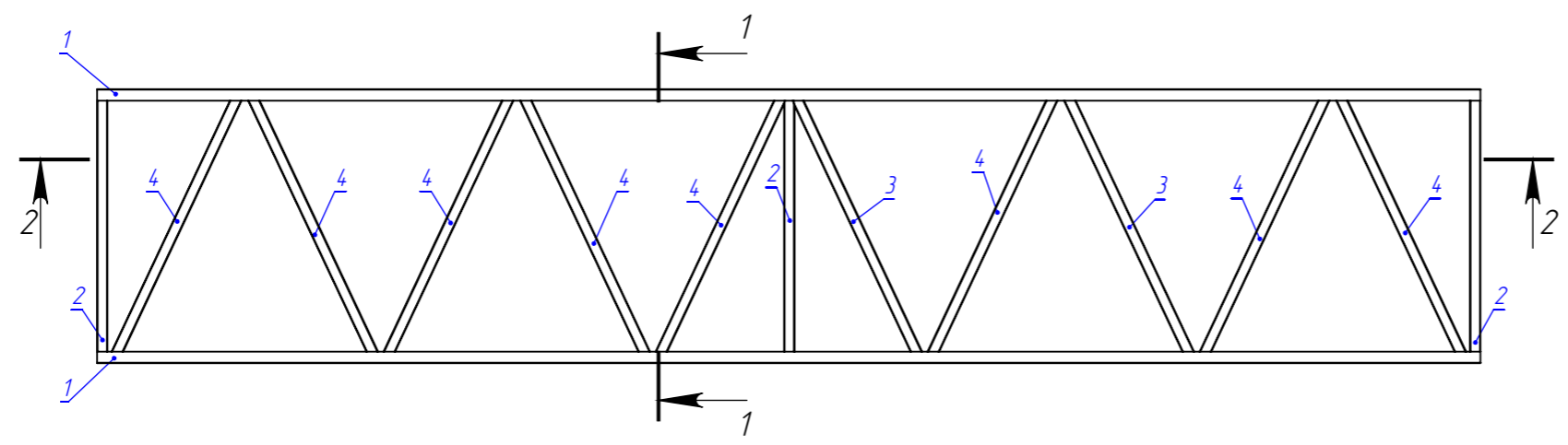
Формат А3

Файл: пп1

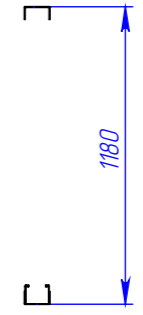
Перв. примен.  
Справ. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

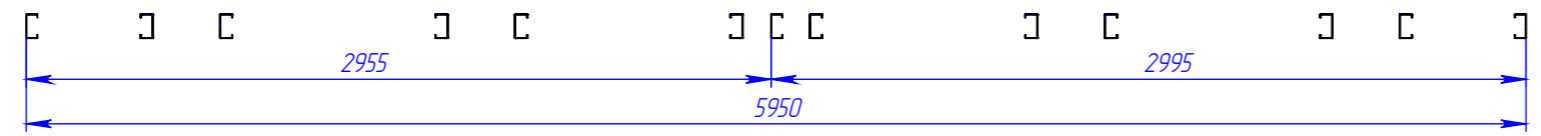
Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-100-50-1,5	2	13.75	5950	
2	ПС-95-45-1,5	3	2.81	1175	
3	ПС-95-45-1,5	2	3.04	1270	
4	ПС-95-45-1,5	8	3.06	1280	



СЕЧЕНИЕ 1-1  
МАСШТАБ 1 : 30



СЕЧЕНИЕ 2-2  
МАСШТАБ 1 : 30



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

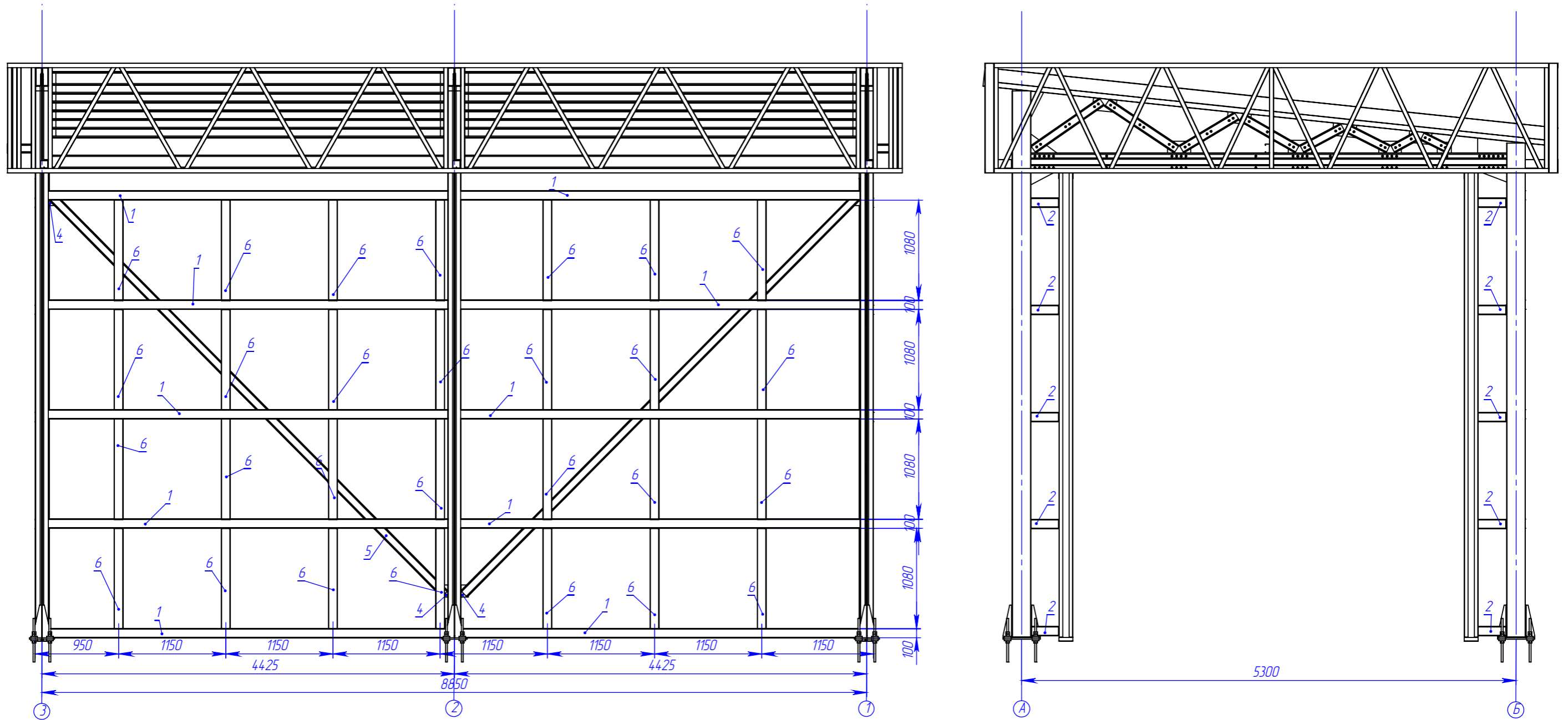
012025-КМД

Навес 9x5,5


Лист	Масса	Масштаб
24		1:50

П2

торгово-производственное общество



ПОЗ	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Распорка стеновая Р1	20	20.54	
2	Распорка стеновая Р2	20	1.78	
3	Уголок 80x80x2,0	120	0.20	
4	Уголок 80x80x2,0	36	0.32	
5	ПС-95-45-1,5	4	14.34	
6	ПС-95-45-1,5	56	2.58	

					012025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					25		1:200
Разраб.		Рыжкова А.О.			Навес 9x5,5		
Проб.							
Т. контр.					Фасады с распорками		
И. контр.							
Утв.					 торгово-производственное общество		
Шифр:							

Перв. примен.

Справ. №

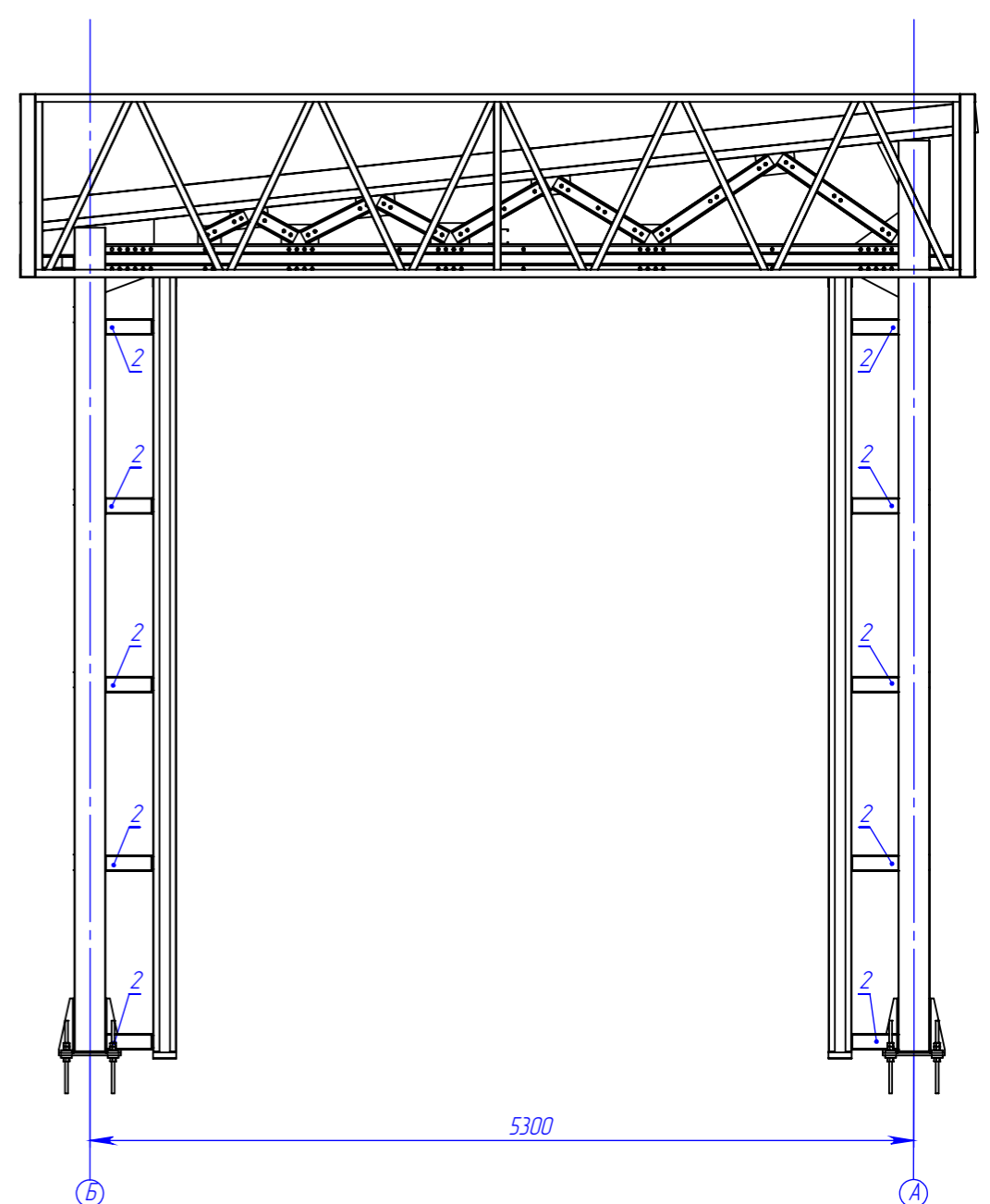
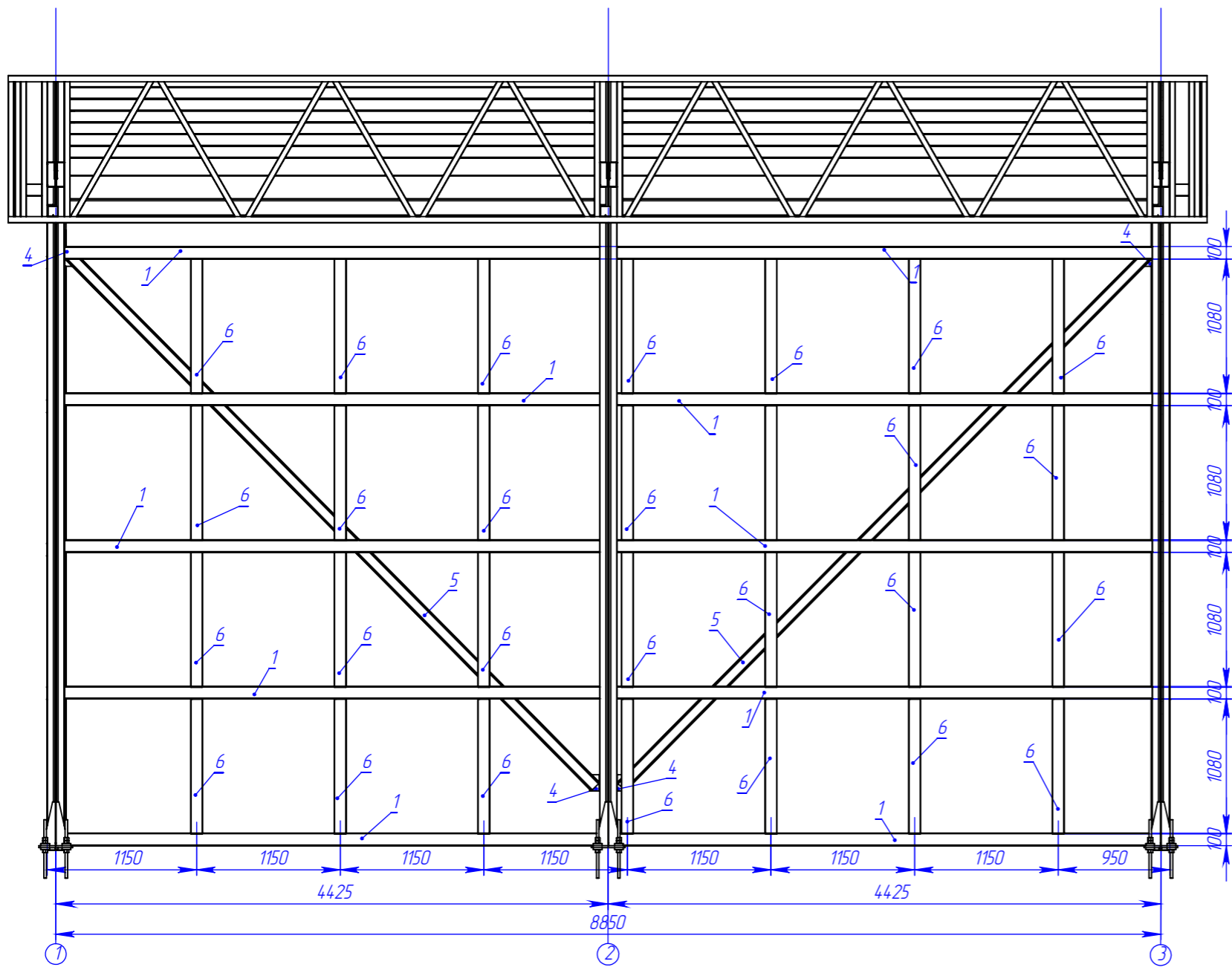
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

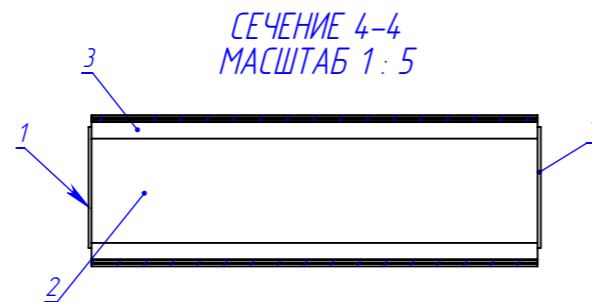
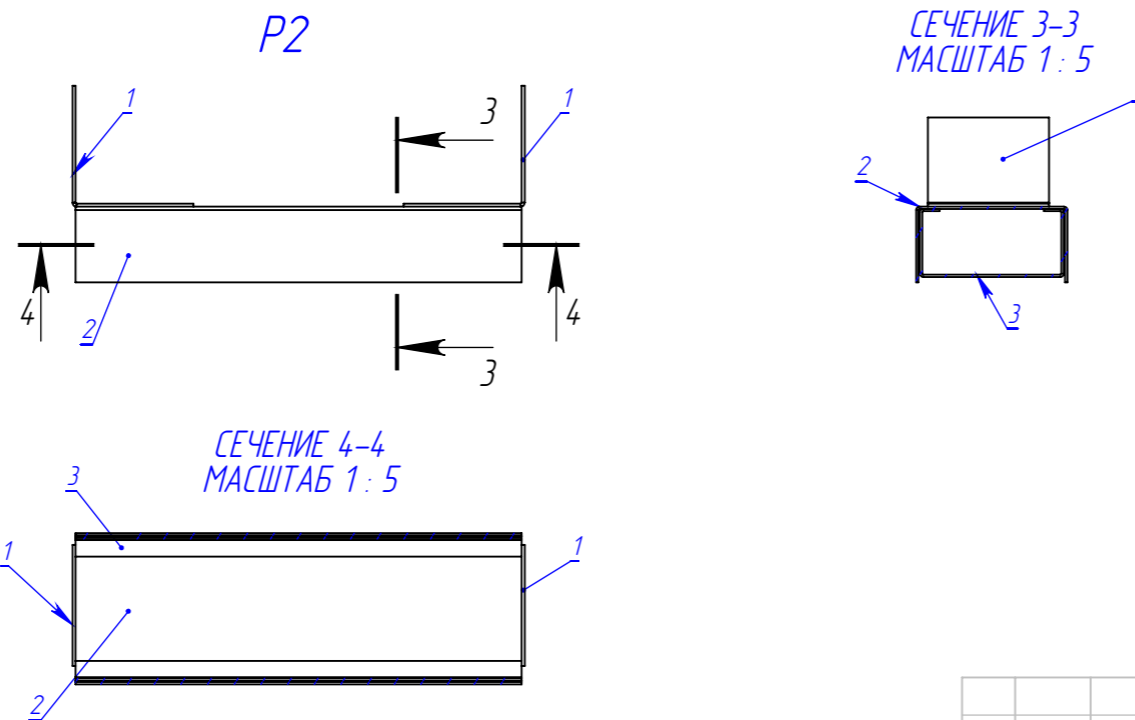
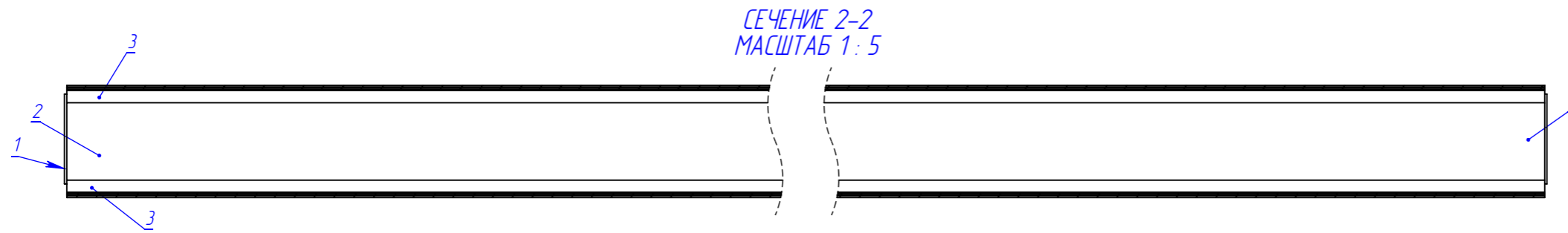
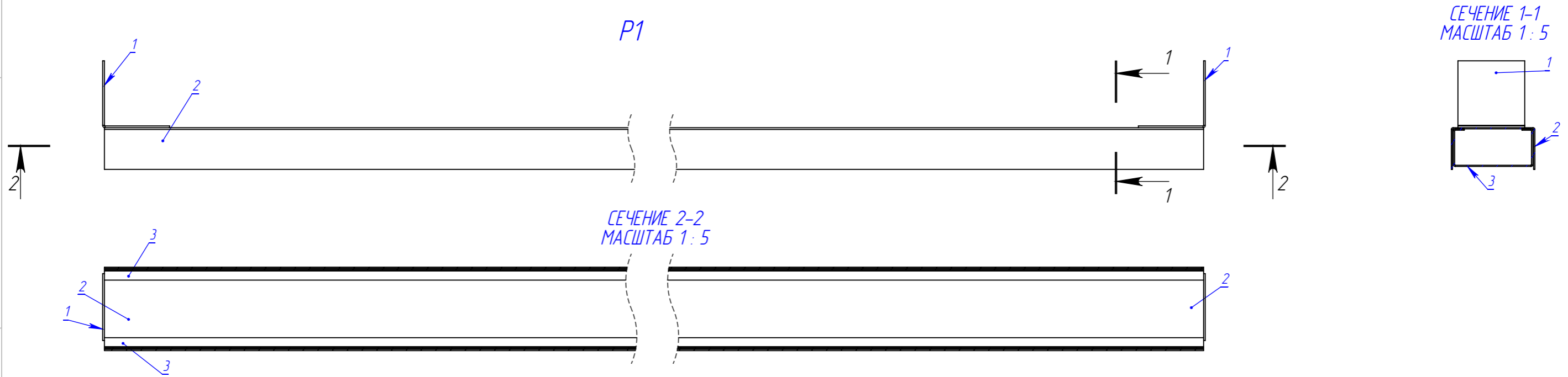
Инв. № подл.



					<b>012025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Навес 9x5,5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				26		1:7
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Фасады с распорками			
Утв.					 торгово-производственное общество			
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: стеновые распорки


Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	Уголок 80x80x2,0	2	0.20	80,0000	
2	ПП-100-50-1,5	1	9.90	4285	
3	ПС-95-45-1,5	1	10.24	4285	



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	Уголок 80x80x2,0	2	0.20	80,0000	
2	ПП-100-50-1,5	1	0.68	295	
3	ПС-95-45-1,5	1	0.71	295	

## Примечание:

1. Распорки собрать с помощью саморезов НGR-R 4,8x19 по 2 шт. в сечение с шагом 200 мм.
2. Распорки крепить к колоннам рам с помощью саморезов HD-R 5,5x25 через уголок по 6 шт. в полку уголка.

					012025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			27		1:50
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
					Навес 9x5,5		
					P1, P2		
							

Перв. примен.

Страв. №

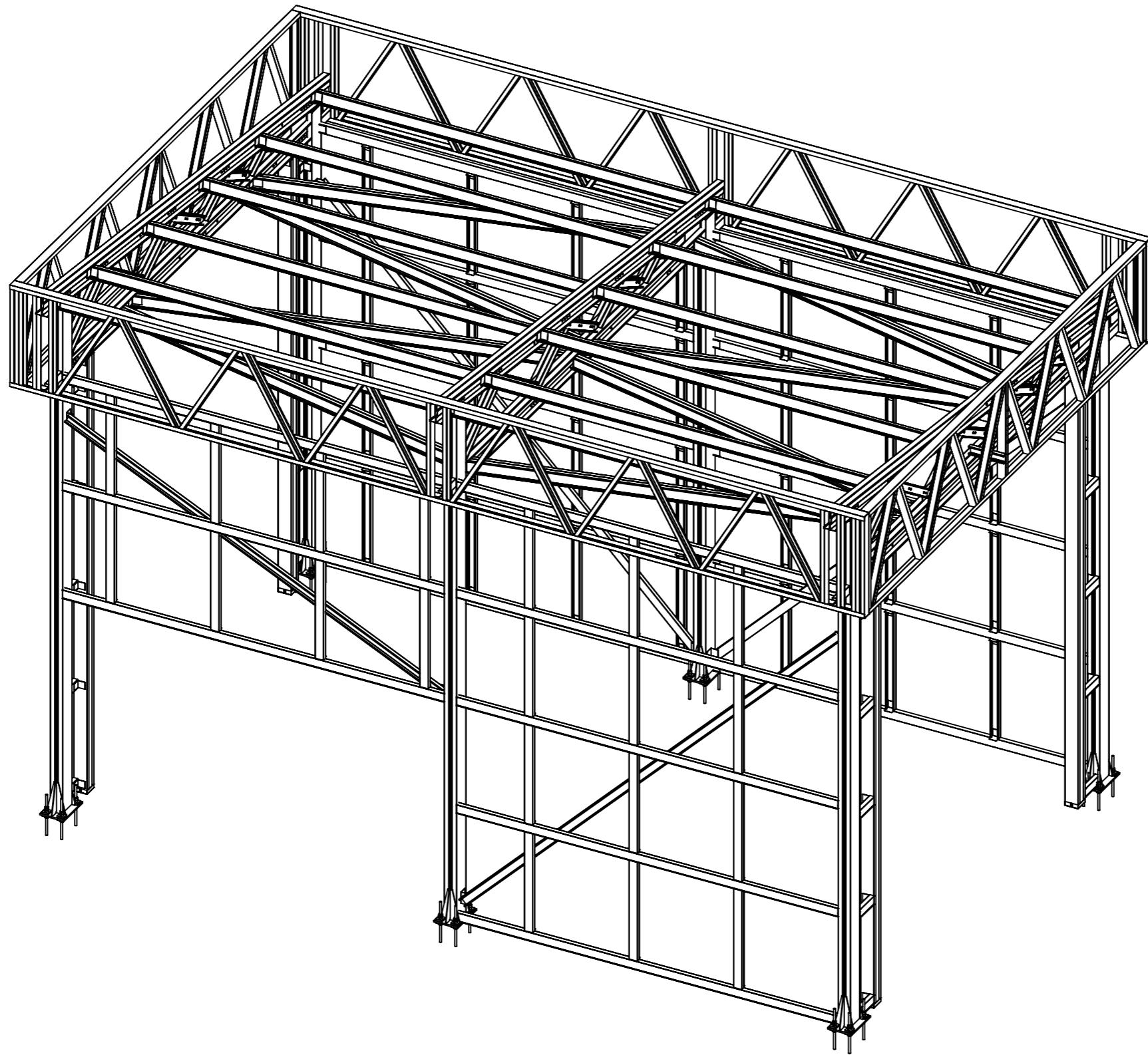
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

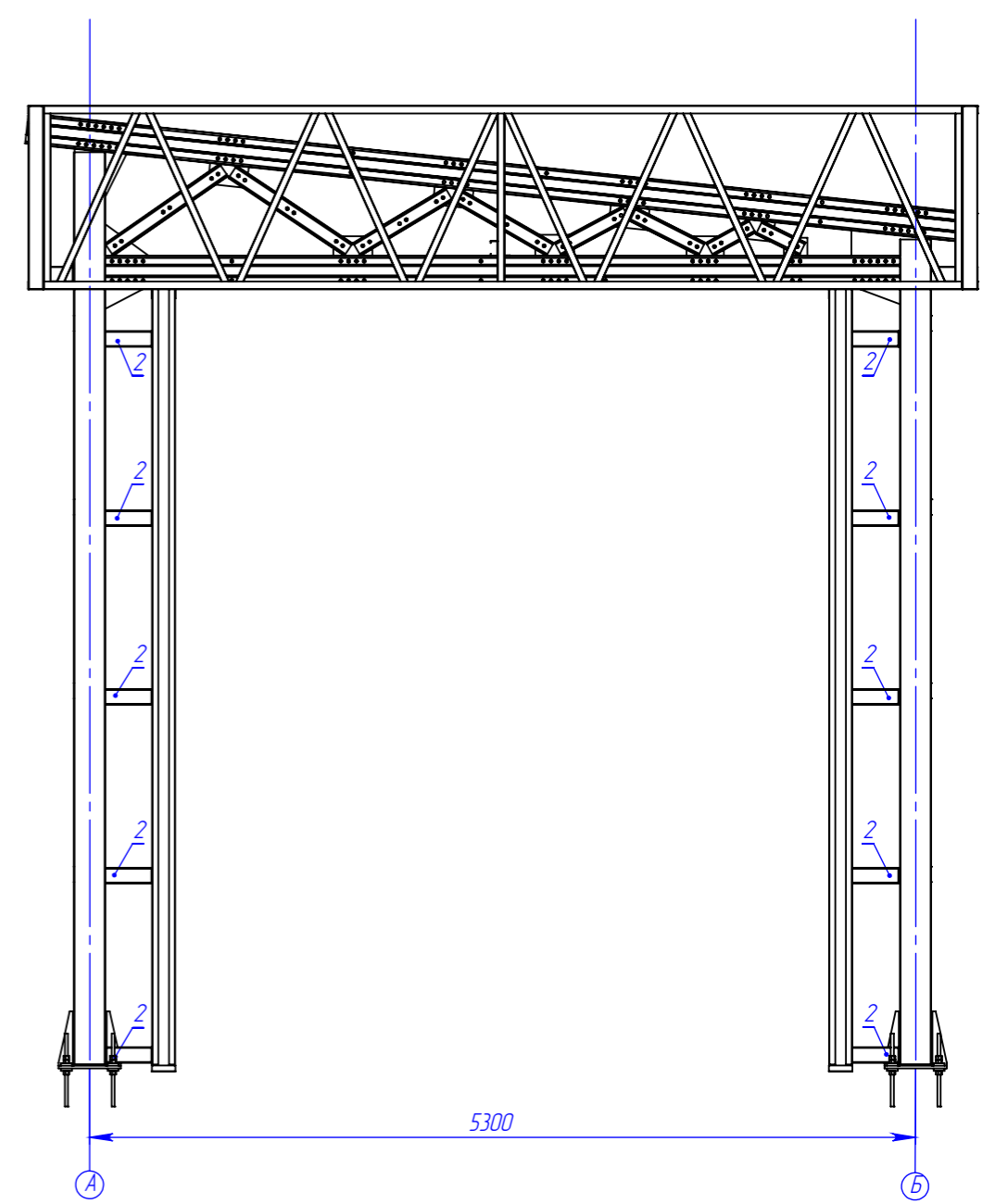
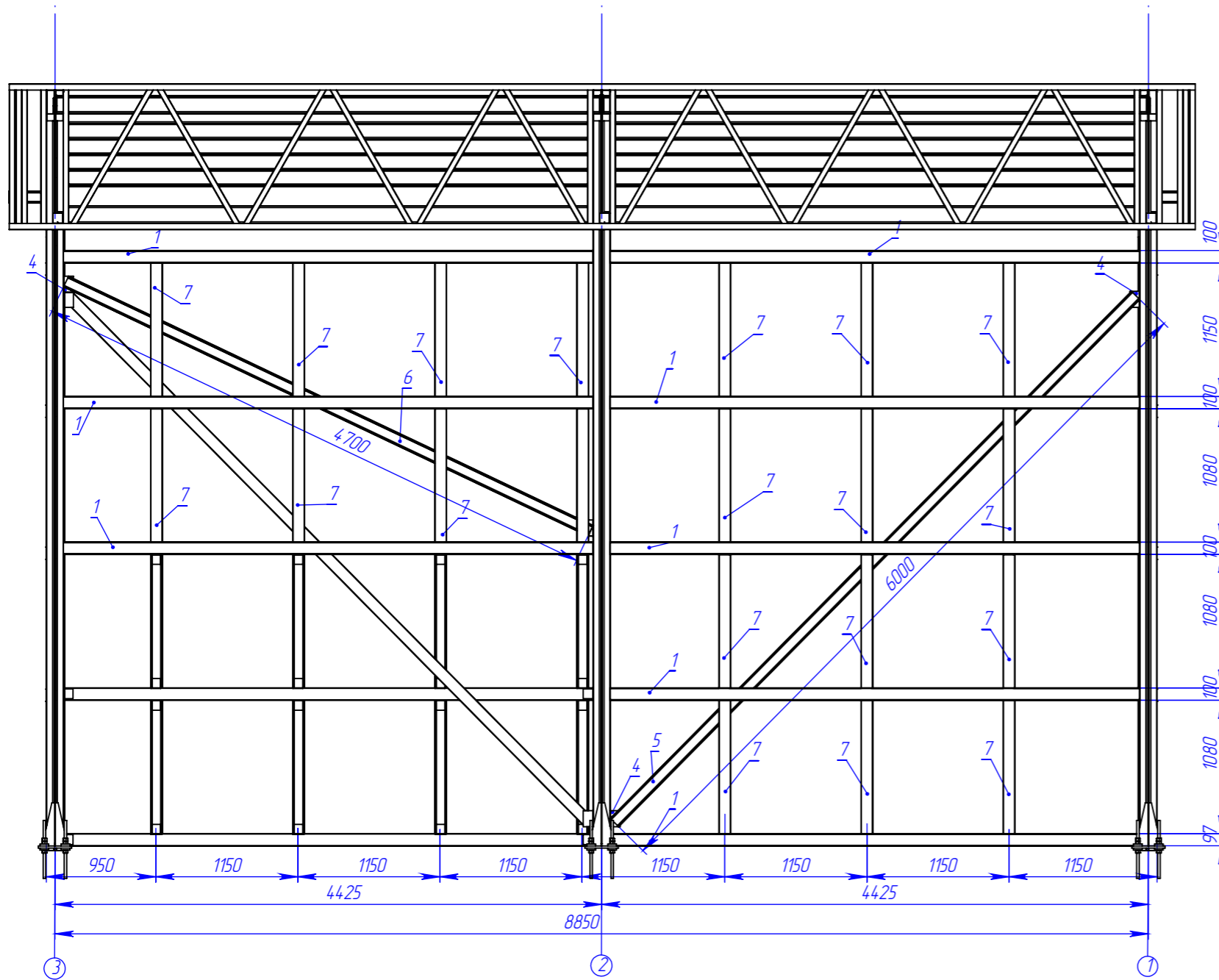
Подп. и дата

Инв. № подл.




					<b>122024-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Навсе 9x5,5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				28		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>Общий вид с вогончиком</b>			
Утв.					 <b>AstekHome</b> <small>торгово-проектное общество</small>			
Шифр:					Копировал	Формат А3		

Файл: общий вид



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Распорка стеновая Р1	18	20.54	
2	Распорка стеновая Р2	20	1.78	
3	Уголок 80x80x2,0	104	0.20	
4	Уголок 80x80x2,0	32	0.32	
5	ПС-95-45-1,5	3	14.34	
6	ПС-95-45-1,5	1	1124	
7	ПС-95-45-1,5	48	2.58	

					012025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Навес 9x5,5,	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				29		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Фасады с распорками (с вогончиком)			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

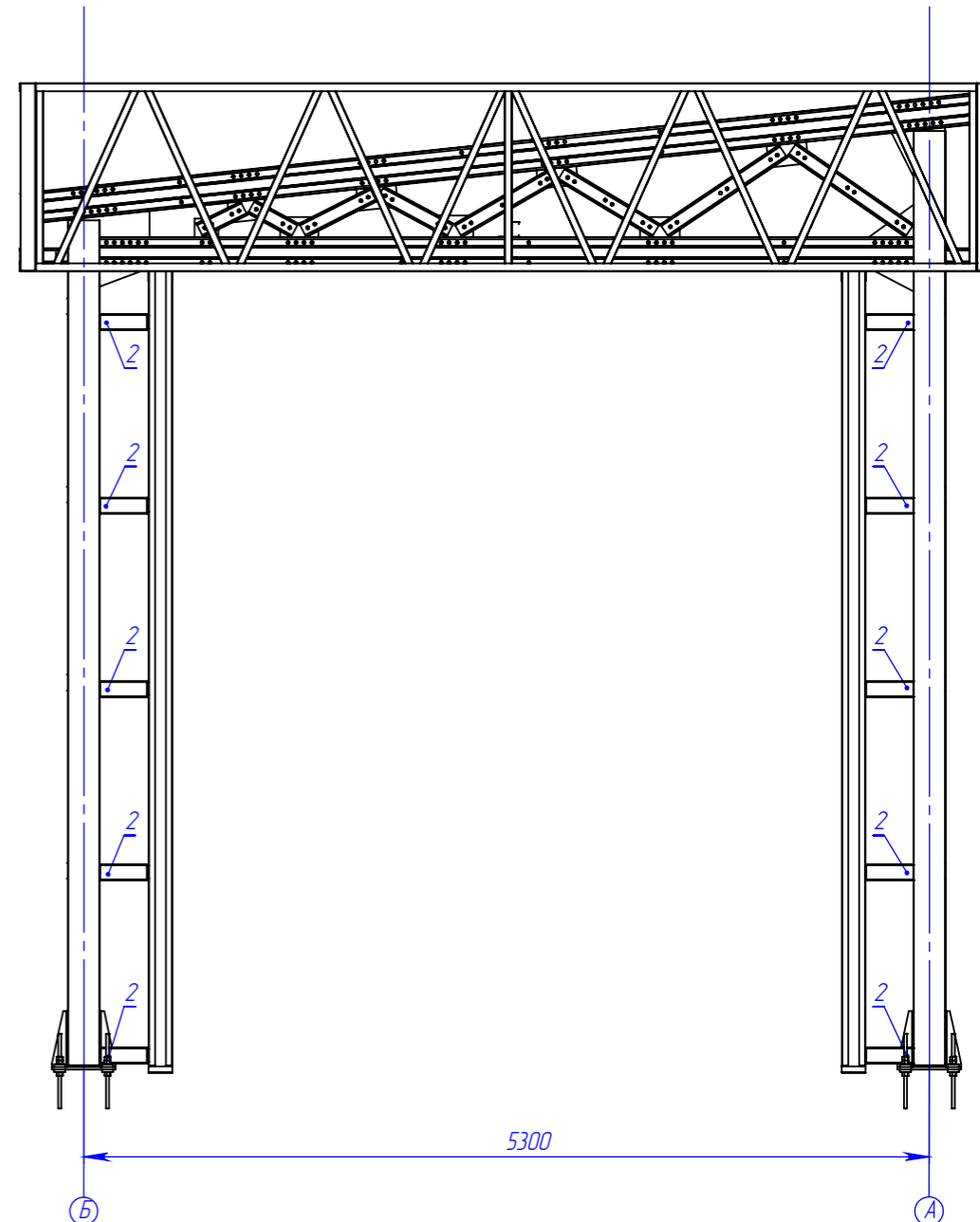
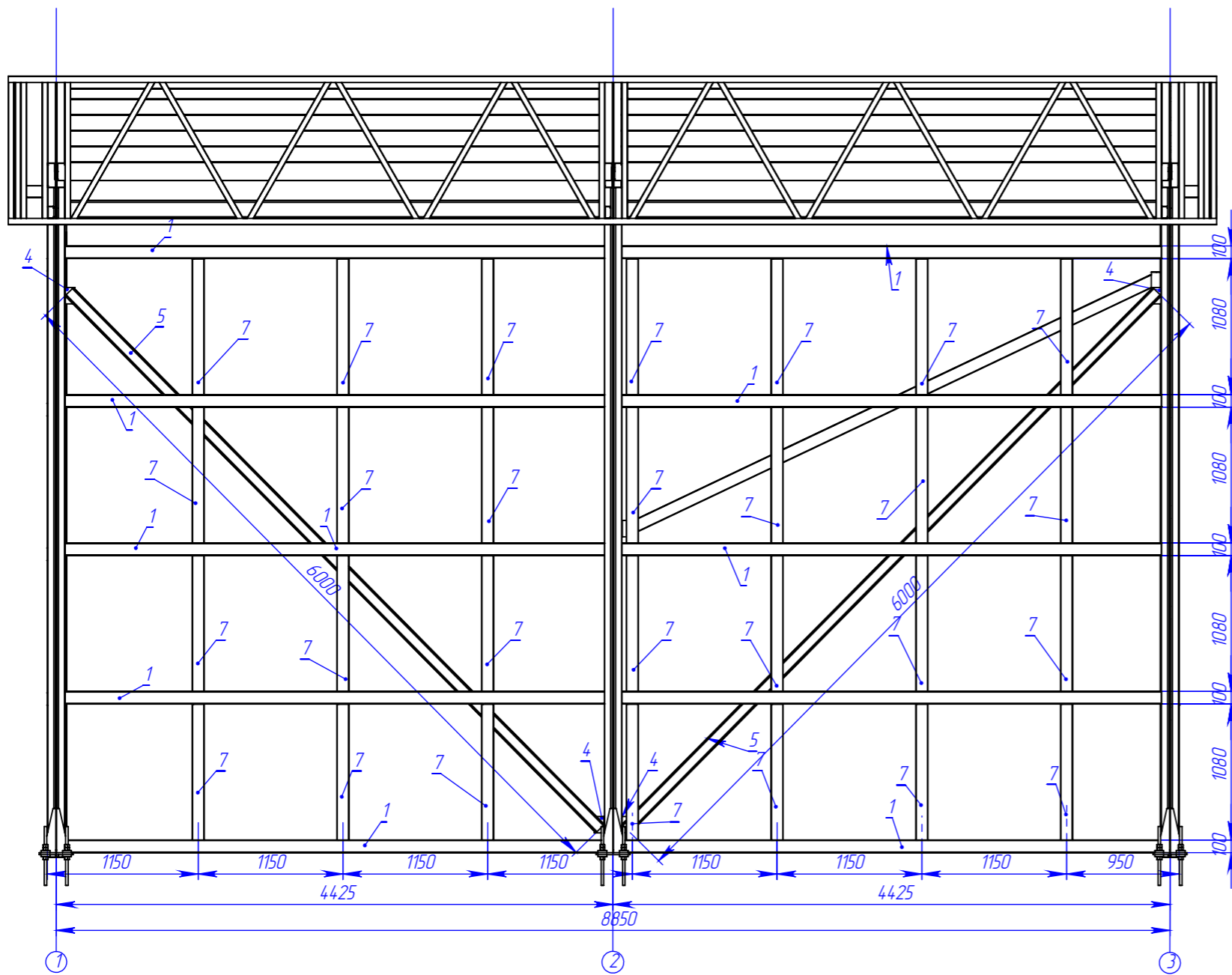
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					<b>012025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Навес 9x5,5</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				30		1:7
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Фасады с распорками (с вогончиком)			
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: стеновые распорки 2